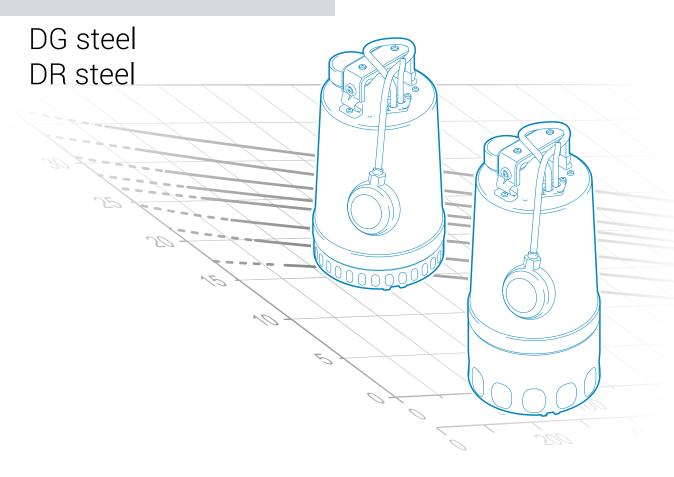




Serie steel



D A T A B O O K L E T



Serie **steel**

DG steel DR steel



D A T A B O O K L E T

Serie blue

Características generales



- Puño: Acero cromo-níquel AISI 304
- Sistema de refrigeración: El sistema de refrigeración garantiza prestaciones constantes incluso cuando la bomba está parcialmente descubierta
- Un cierre mecánico en carburo de silicio (SiC) y un cierre mecánico en grafito-alúmina (AL), V-ring en contacto directo con el líquido
- · Impulsor: Acero cromo-níquel AISI 304
- Optional: Regolatore di livello a scorrimento verticale consigliato per installazioni in pozzetti di piccole dimensioni.
- · DG steel: Paso libre max 40 mm.
- DR steel: Un set especial permite transformarla de clásica bomba de inmersión en una "piso seco" (dry floor)

Familias hidráulicas



DG (Draga)

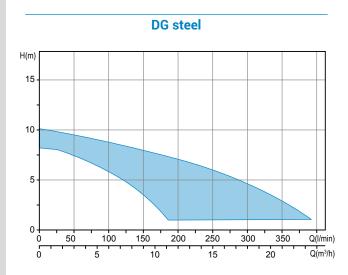
- Bombas sumergibles en acero inox. con impulsor Vortex
- Las electrobombas sumergibles de la línea DG-Steel son adecuadas para el tratamiento de aguas limpias o ligeramente cargadas con presencia de cuerpos sólidos de hasta 40 mm. Encuentran empleo en sistemas de alcantarillado, en el sector zootécnico y en sistemas hidrosanitarios.

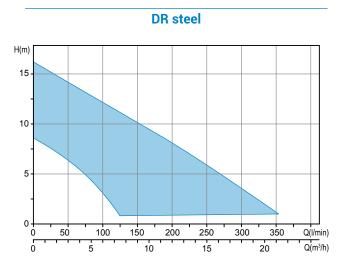


DR (Dreno) pág. 13

- Bombas sumergibles de acero inox. para drenaje
- Las electrobombas sumergibles de la línea DR-Steel son adecuadas para el tratamiento de aguas limpias con partículas sólidas de hasta 12 mm, provenientes de estanques, arroyos, pozos y también para recoger agua pluvial o de infiltración. También se emplean para el drenaje o el vaciado de depósitos. Adecuada y fiable para uso doméstico y residencial.

Campos de aplicación





pág. 7

Cómo leer el código producto

DG steel 37 M5

- 1
- (
-)
- 5
- 1 Familia
- 2 Serie
- 3 Potencia (HPx100)
- 4 Fases motor

M = Monofásico

T = Trifásico

⑤ Frecuencia de la tensión de alimentación

5 = 50Hz

6 = 60Hz

Versiones disponibles

Variantes eléctricas

MODELOS MONOFÁSICOS

TCG Protección térmica, condensador, flotador

TCW Protección térmica, condensador, flotador de deslizamiento vertical

MODELOS TRIFÁSICOS

NAE Ningún accesorio eléctrico instalado TRG Protección térmica, relé, flotador

Sistema de refrigeración

N Ningún sistema de refrigeración y/o fluidificación cierres

Cierres mecánicos

SICAL Un cierre mecánico en carburo de silicio (SiC) y un cierre mecánico en grafito-alúmina (Al), V-ring

Instalaciones



Instalación libre

La electrobomba, situada sobre el basamento, está conectada al tubo de salida flexible mediante un componente de unión específico fijado a la salida.

Esta instalación permite desplazar la electrobomba con facilidad.



Instalación fija

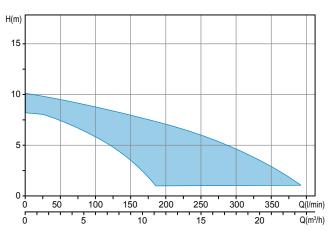
La electrobomba, situada sobre el basamento, es conectada al tubo de salida rígido enroscado en la boca, en caso de que ésta tenga rosca, o bien es fijada a una salida en caso de estar embridada.

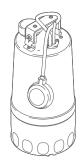
La conexión entre bomba y tubo puede ser roscada o embridada, según la predisposición de la bomba misma.

DG steel

Electrobombas con impulsor Vortex

Campo de aplicación





Características generales

Potencia 0.37 ÷ 1.5 kW

Polos 2 Clase de aislamiento F Grado de protección IP68

Salida GAS1¼" - 1½" vertical

Paso libre max 40 mm Caudal máx. 6.5 l/s (392 l/min)

Altura máx. 10.0 m

Motor

Motor ecológico en seco con protecciones térmicas

Cable

H07RN-F 5 metros. Bajo pedido cable 10 metros

Cierres mecánicos

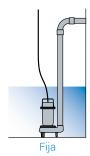
Un cierre mecánico en carburo de silicio (SiC) y un cierre mecánico en grafito-alúmina (Al), V-ring

Uso de la máquina

Las electrobombas sumergibles de la línea DG-Steel son adecuadas para el tratamiento de aguas limpias o ligeramente cargadas con presencia de cuerpos sólidos de hasta 40 mm. Encuentran empleo en sistemas de alcantarillado, en el sector zootécnico y en sistemas hidrosanitarios.

Instalaciones





Versiones

Variantes eléctricas TCG, TCW (modelos monofásicos) NAE, TRG (Modelos trifásicos)

Sistema de refrigeración N Cierres mecánicos SICAL

Límites de uso

 $\begin{array}{lll} \text{Temp. máx. de uso} & 40^{\circ}\text{C (90^{\circ}\text{C max 3'})} \\ \text{PH líquido tratado} & 6 \div 14 \\ \text{Viscosidad líquido tratado} & 1 \text{ mm}^2\text{/s} \\ \text{Prof. máx. de inmersión} & 20 \text{ m} \\ \text{Densidad líquido tratado} & 1 \text{ Kg/dm}^3 \\ \text{Pres. acústica máx.} & <70\text{dB} \\ \text{Arranques/hora máx.} & 30 \\ \end{array}$

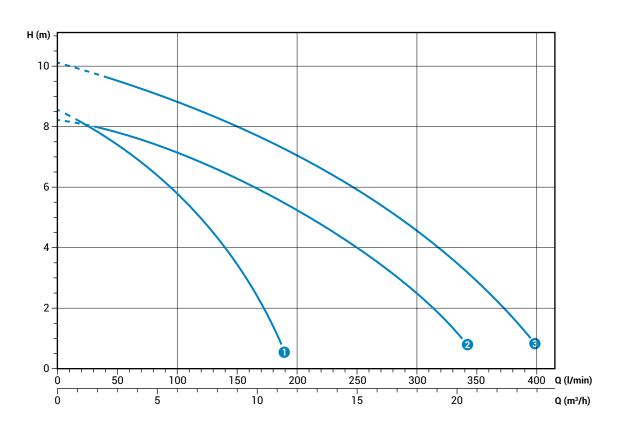
Materiales de fabricación

Carcasa Hidráulica Impulsor Tornillería Guarnición estándar Eje Pintado Acero cromo-níquel AISI 304 Acero cromo-níquel AISI 304 Acero cromo-níquel AISI 304 Acero inoxidable - Clase A2-70 Goma - NBR Acero inoxidable - AISI 420

DG steel 2/G1¼" - G1½"

Prestaciones

		l/s	0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
		l/min	0	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330	360
		m³/h	0	1.8	3.6	5.4	7.2	9.0	10.8	12.7	14.5	16.3	18.1	19.9	21.7
0	DG-Steel 37 M5		8.7	7.6	7.1	6.1	5.0	3.4	1.3						
2	DG-Steel 55 M5		8.1	7.8	7.5	7.0	6.6	6.2	5.7	4.8	4.1	3.2	2.3	1.3	
3	DG-Steel 75 M(T)5		10.0	9.5	9.2	8.6	8.2	7.8	7.5	6.7	6.0	5.2	4.1	3.2	2.1



Datos técnicos

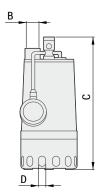
Curvas características de acuerdo con UNI EN ISO 9906

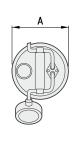
	V	Fases	P1 (kW)	P2 (kW)	Α	Rpm	Start	Cable	Ø	Paso libre
1 DG-Steel 37 M5	230	1	=	0.37	3.0	2900	Dir	3G1	G 1¼"	25 mm
2 DG-Steel 55 M5	230	1	-	0.55	4.3	2900	Dir	3G1	G 1½"	40 mm
3 DG-Steel 75 M5	230	1	-	0.75	5.6	2900	Dir	3G1	G 1½"	40 mm

	V	Fases	P1 (kW)	P2 (kW)	Α	Rpm	Start	Cable	Ø	Paso libre
3 DG-Steel 75 T5	400	3	-	0.75	2.4	2900	Dir	4G1	G 1½"	40 mm

DG steel

Dimensiones y pesos





	Ø A	В	С	D	k g
DG-Steel 37 M5	168.5	G 1¼"	350	25	6.6
DG-Steel 55 M5	216	G 1½"	406	40	8.1
DG-Steel 75 M(T)5	216	G 1½"	406	40	8.9

Dimensiones en mm

Dimensiones embalaje



	Χ	Υ	Z
DG-Steel 37 M5	200	200	400
DG-Steel 55 M5	240	250	470
DG-Steel 75 M(T)5	240	250	470

Dimensiones en mm

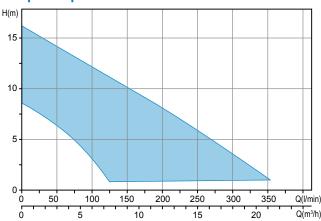
Nº de piezas por palet

Para los modelos DG-Steel 37 cada palet (EUR $1000 \times 1200 \text{ mm}$) puede contener 90 piezas. Para los modelos DG-Steel 55-75 cada palet (EUR $1000 \times 1200 \text{ mm}$) puede contener 40 piezas.

DR steel

Electrobombas con impulsor multicanal abierto

Campo de aplicación





Características generales

Potencia $0.25 \div 0.75 \text{ kW}$

Polos 2 Clase de aislamiento F Grado de protección IP68

Salida GAS 1¼ - 1½" vertical Paso libre max 12 mm
Caudal máx. 5.9 l/s (355 l/min)
Altura máx. 16.0 m

Motor

Motor ecológico en seco con protecciones térmicas

Cable

H07RN-F 5 metros. Bajo pedido cable 10 metros

Cierres mecánicos

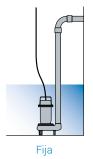
Un cierre mecánico en carburo de silicio (SiC) y un cierre mecánico en grafito-alúmina (Al), V-ring

Uso de la máquina

Las electrobombas sumergibles de la línea DR-Steel son adecuadas para el tratamiento de aguas limpias con partículas sólidas de hasta 12 mm, provenientes de estanques, arroyos, pozos y también para recoger agua pluvial o de infiltración. También se emplean para el drenaje o el vaciado de depósitos. Adecuada y fiable para uso doméstico y residencial.

Instalaciones





Versiones

Variantes eléctricas

Sistema de refrigeración Cierres mecánicos TCG, TCW (modelos monofásicos) NAE, TRG (modelos trifásicos)

N SICAL

Límites de uso

Temp. máx. de uso 40 °C (90°C max 3') PH líquido tratado $6 \div 14$ Viscosidad líquido tratado 1 mm²/s Prof. máx. de inmersión 20 m Densidad líquido tratado 1 Kg/dm³ Pres. acústica máx. 70dB Arranques/hora máx. 30

Materiales de fabricación

Carcasa Hidráulica Impulsor Tornillería Guarnición estándar

Pintado

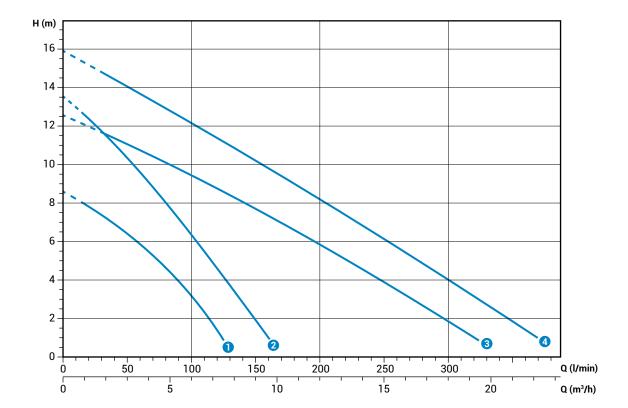
Acero cromo-níquel AISI 304 Acero cromo-níquel AISI 304 Acero cromo-níquel AISI 304 Acero inoxidable - Clase A2-70 Goma - NBR Acero inoxidable - AISI 420

-

DR steel 2/G1¼" - G1½"

Prestaciones

	l/s	0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
l/r	min	0	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330
m	ı³/h	0	1.8	3.6	5.4	7.2	9.0	10.8	12.7	14.5	16.3	18.1	19.9
1 DR-Steel 25 M5		8.5	7.0	5.7	4.0	1.3							
2 DR-Steel 37 M5		13.6	11.6	9.5	7.0	4.5	1.9						
3 DR-Steel 55 M5		12.4	11.3	10.4	9.2	8.4	7.2	6.3	5.0	4.0	3.0	1.8	
4 DR-Steel 75 M(T)5		16.0	15.0	13.4	12.4	11.2	10.0	8.8	7.6	6.5	5.2	3.8	2.5



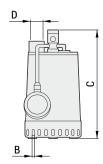
Datos técnicos

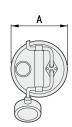
		V	Fases	P1 (kW)	P2 (kW)	Α	Rpm	Start	Cable	Ø	Paso libre
1	DR-Steel 25 M5	230	1	-	0.25	2.3	2900	Dir	3G1	G 1¼"	10 mm
2 D	DR-Steel 37 M5	230	1	=	0.37	3.1	2900	Dir	3G1	G 1½"	10 mm
3 D	DR-Steel 55 M5	230	1	-	0.55	4.3	2900	Dir	3G1	G 1½"	12 mm
4 D	DR-Steel 75 M5	230	1	=	0.75	5.6	2900	Dir	3G1	G 1½"	12 mm

	٧	Fases	P1 (kW)	P2 (kW)	Α	Rpm	Start	Cable	Ø	Paso libre
4 DR-Steel 75 T5	400	3	=	0.75	2.4	2900	Dir	4G1	G 1½"	12 mm

DR steel

Dimensiones y pesos





	ØΑ	В	С	D	Ŕ
DR-Steel 25 M5	168.5	G 1¼"	299	10	5.9
DR-Steel 37 M5	168.5	G 1¼"	299	10	6.3
DR-Steel 55 M5	216	G 1½"	335	12	7.7
DR-Steel 75 M(T)5	216	G 1½"	335	12	8.4

Dimensiones en mm

Dimensiones embalaje



	Χ	Υ	С
DR-Steel 25 M5	200	200	350
DR-Steel 37 M5	200	200	350
DR-Steel 55 M5	240	250	400
DR-Steel 75 M(T)5	240	250	400

Dimensiones en mm

Nº de piezas por palet

Para los modelos DR-Steel 25-37 cada palet (EUR 1000 x 1200 mm) puede contener 90 piezas. Para los modelos DR-Steel 55-75 cada palet (EUR 1000 x 1200 mm) puede contener 60 piezas.

Prestaciones hidráulicas

Para efectuar una consulta fácil y rápida

DG steel	l/s	0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0
	l/min	0	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330	360
	m³/h	0	1.8	3.6	5.4	7.2	9.0	10.8	12.7	14.5	16.3	18.1	19.9	21.7
1 DG-Steel 37 M5		8.7	7.6	7.1	6.1	5.0	3.4	1.3						
2 DG-Steel 55 M5		8.1	7.8	7.5	7.0	6.6	6.2	5.7	4.8	4.1	3.2	2.3	1.3	
3 DG-Steel 75 M(T)5		10.0	9.5	9.2	8.6	8.2	7.8	7.5	6.7	6.0	5.2	4.1	3.2	2.1

DR steel	l/s	0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
	l/min	0	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	330
	m³/h	0	1.8	3.6	5.4	7.2	9.0	10.8	12.7	14.5	16.3	18.1	19.9
1 DR-Steel 25 M5		8.5	7.0	5.7	4.0	1.3							
2 DR-Steel 37 M5		13.6	11.6	9.5	7.0	4.5	1.9						
3 DR-Steel 55 M5		12.4	11.3	10.4	9.2	8.4	7.2	6.3	5.0	4.0	3.0	1.8	
4 DR-Steel 75 M(T)5		16.0	15.0	13.4	12.4	11.2	10.0	8.8	7.6	6.5	5.2	3.8	2.5

