



## Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in PBT, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engle).

La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.  
Vengono comunemente impiegate su:  
- macchine utensili (fresatrici-torni)  
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)  
- impianti di trattamento superfici  
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## Tabella dimensioni e pesi

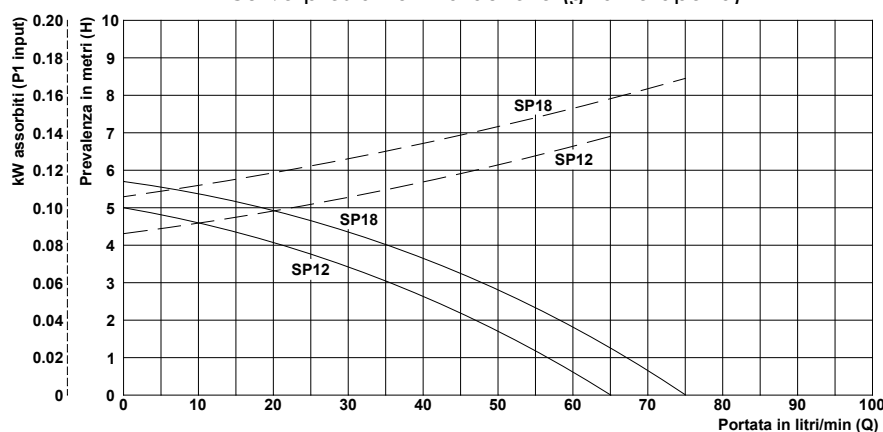
| Tipo di pompa | A<br>mm | B<br>mm | C<br>mm | ØD   | ØE<br>mm | ØF<br>mm | ØG<br>mm | H<br>mm | ØI<br>mm | ØL<br>mm   | Massa<br>kg |
|---------------|---------|---------|---------|------|----------|----------|----------|---------|----------|------------|-------------|
| SP 12         | 265     | 90 T    | 165     | 3/4" | 98       | 100      | 130      | 151     | 115      | 7<br>(n.4) | 5.0         |
|               | 285     | 120 T   |         |      |          |          |          |         |          |            | 5.3         |
|               | 335     | 170 T   |         |      |          |          |          |         |          |            | 5.5         |
|               | 385     | 220 T   |         |      |          |          |          |         |          |            | 5.7         |
|               | 435     | 270 T   |         |      |          |          |          |         |          |            | 6.0         |
|               | 515     | 350     |         |      |          |          |          |         |          |            | 6.5         |
| SP 18         | 265     | 90 T    | 165     | 3/4" | 98       | 100      | 130      | 151     | 115      | 7<br>(n.4) | 5.1         |
|               | 285     | 120 T   |         |      |          |          |          |         |          |            | 5.4         |
|               | 335     | 170 T   |         |      |          |          |          |         |          |            | 5.6         |
|               | 385     | 220 T   |         |      |          |          |          |         |          |            | 5.7         |
|               | 435     | 270 T   |         |      |          |          |          |         |          |            | 6.0         |
|               | 515     | 350     |         |      |          |          |          |         |          |            | 6.6         |

Su richiesta: T= esecuzione TRI

## Dati di targa

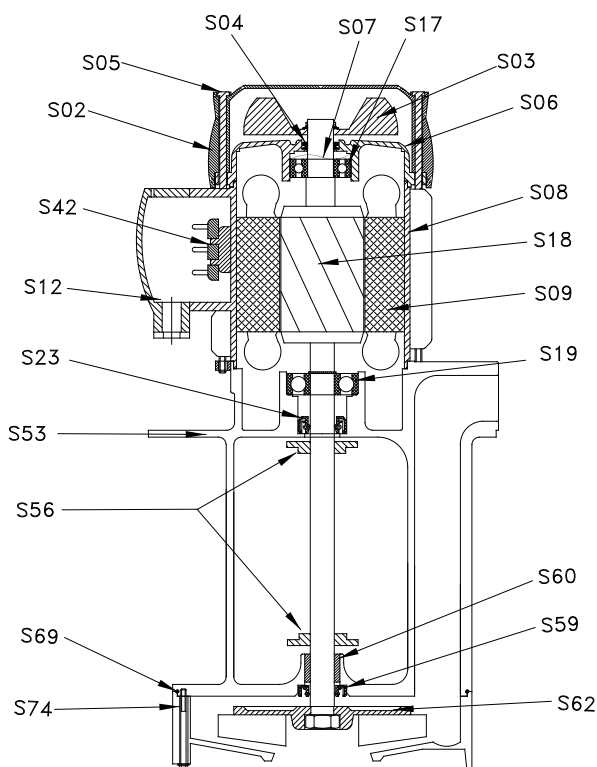
| Tipo di pompa | kW            |              | V 230/400 - Hz 50 |                        |       | Q - Qmax<br>litri/min | Hmax - H<br>metri |
|---------------|---------------|--------------|-------------------|------------------------|-------|-----------------------|-------------------|
|               | Input<br>(P1) | Nom.<br>(P2) | In<br>Amp.        | n<br>min <sup>-1</sup> | cos φ |                       |                   |
| SP 12         | 0.15          | 0.07         | 0.52/0.30         | 2770                   | 0.71  | 12 - 65               | 4.5 - 0           |
| SP 18         | 0.17          | 0.09         | 0.55/0.32         | 2730                   | 0.72  | 6 - 75                | 5.5 - 0           |

## Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)



## Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Prevalenza<br>in metri (H)<br>→ | 0                          | 0.5 | 1  | 1.5 | 2  | 2.5 | 3  | 3.5 | 4  | 4.5 | 5  | 5.5 | 6 |
|---------------------------------|----------------------------|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|---|
| Tipo di pompa                   | Portata in litri/min (Q) ↓ |     |    |     |    |     |    |     |    |     |    |     |   |
| SP 12                           | 65                         | 61  | 57 | 52  | 47 | 41  | 35 | 29  | 21 | 12  |    |     |   |
| SP 18                           | 75                         | 71  | 67 | 63  | 58 | 53  | 48 | 42  | 35 | 28  | 18 | 6   |   |



Nomenclatura parti di ricambio

|      | Componente                      |
|------|---------------------------------|
| S02. | Copriventola                    |
| S03. | Ventola                         |
| S04. | Anello V-ring                   |
| S05. | Tirante                         |
| S06. | Scudo superiore                 |
| S07. | Anello di compensazione         |
| S08. | Carcassa                        |
| S09. | Statore avvolto                 |
| S12. | Coprimorsettiera                |
| S17. | Cuscinetto superiore            |
| S18. | Asse+Rotore                     |
| S19. | Cuscinetto inferiore            |
| S23. | Anello di tenuta per motore     |
| S42. | Morsettiera                     |
| S53. | Corpo pompa                     |
| S56. | RondellaTRI                     |
| S59. | Anello di tenuta per chiocciola |
| S60. | Bronzina                        |
| S62. | Girante                         |
| S69. | Anello OR                       |
| S74. | Chiocciola                      |

| SP 12 | Materiali |
|-------|-----------|
|       | Nylon     |
|       | Nylon     |
|       | NBR       |
|       | Acciaio   |
|       | Alluminio |
|       | Acciaio   |
|       | Alluminio |
|       | -         |
|       | Nylon     |
|       | -         |
|       | Acciaio*  |
|       | -         |
|       | NBR       |
|       | -         |
|       | Ghisa G20 |
|       | PBT       |
|       | NBR***    |
|       | Bronzo*** |
|       | PBT**     |
|       | NBR       |
|       | PBT**     |

\*Su rich. Ax. AISI 416

\*\*Su rich. Ghisa G20

\*\*\*Presenti solo su pesc.350

| SP 18 | Materiali |
|-------|-----------|
|       | Nylon     |
|       | Nylon     |
|       | NBR       |
|       | Acciaio   |
|       | Alluminio |
|       | Acciaio   |
|       | Alluminio |
|       | -         |
|       | Nylon     |
|       | -         |
|       | Acciaio*  |
|       | -         |
|       | NBR       |
|       | -         |
|       | Ghisa G20 |
|       | PBT       |
|       | NBR***    |
|       | Bronzo*** |
|       | PBT**     |
|       | NBR       |
|       | PBT**     |

\*Su rich. Ax. AISI 416

\*\*Su rich. Ghisa G20

\*\*\*Presenti solo su pesc.350



## Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in PTB, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engle).

La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## Tabella dimensioni e pesi

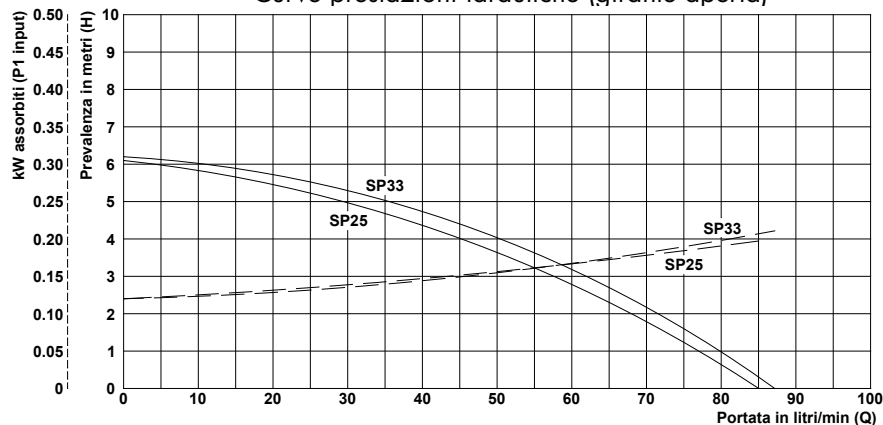
| Tipo di pompa | A mm | B mm  | C mm | ØD   | ØE mm | ØF mm | ØG mm | H mm | ØI mm | ØL mm   | Massa kg |
|---------------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| SP 25         | 305  | 90 T  | 215  | 3/4" | 98    | 100   | 130   | 170  | 115   | 7 (n.4) | 6.5      |
|               | 335  | 120 T |      |      |       |       |       |      |       |         | 6.8      |
|               | 385  | 170 T |      |      |       |       |       |      |       |         | 7.1      |
|               | 435  | 220 T |      |      |       |       |       |      |       |         | 7.2      |
|               | 485  | 270 T |      |      |       |       |       |      |       |         | 7.5      |
|               | 565  | 350   |      |      |       |       |       |      |       |         | 8.1      |
| SP 33         | 305  | 90 T  | 215  | 3/4" | 98    | 100   | 130   | 170  | 115   | 7 (n.4) | 7.1      |
|               | 335  | 120 T |      |      |       |       |       |      |       |         | 7.3      |
|               | 385  | 170 T |      |      |       |       |       |      |       |         | 7.6      |
|               | 435  | 220 T |      |      |       |       |       |      |       |         | 7.7      |
|               | 485  | 270 T |      |      |       |       |       |      |       |         | 8.0      |
|               | 565  | 350   |      |      |       |       |       |      |       |         | 8.6      |

Su richiesta: T= esecuzione TRI

## Dati di targa

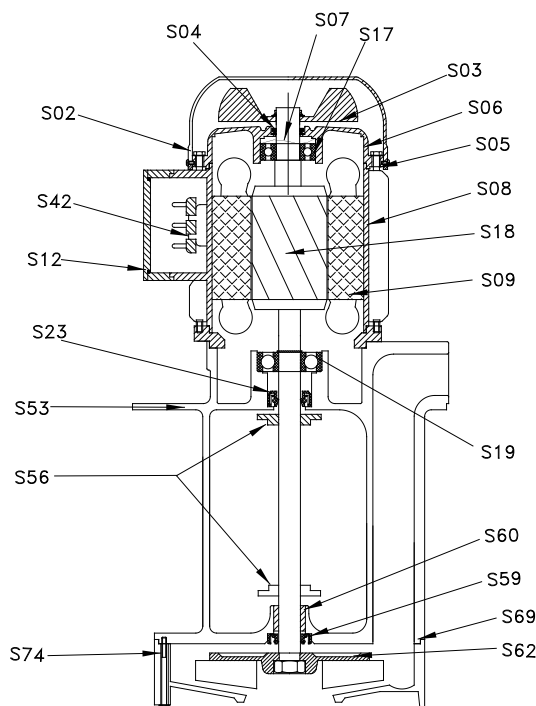
| Tipo di pompa | kW         |           | V 230/400 - Hz 50 |                     |       | Q - Qmax litri/min | Hmax - H metri |
|---------------|------------|-----------|-------------------|---------------------|-------|--------------------|----------------|
|               | Input (P1) | Nom. (P2) | In Amp.           | n min <sup>-1</sup> | cos φ |                    |                |
| SP 25         | 0.26       | 0.18      | 0.85/0.49         | 2810                | 0.76  | 5 - 85             | 6 - 0          |
| SP 33         | 0.36       | 0.25      | 1.13/0.65         | 2800                | 0.78  | 11 - 87            | 6 - 0          |

## Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)



## Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Prevalenza in metri (H) → | 0                          | 0.5 | 1  | 1.5 | 2  | 2.5 | 3  | 3.5 | 4  | 4.5 | 5  | 5.5 | 6  | 6.5 | 7 |
|---------------------------|----------------------------|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|---|
| Tipo di pompa             | Portata in litri/min (Q) ↓ |     |    |     |    |     |    |     |    |     |    |     |    |     |   |
| SP 25                     | 85                         | 81  | 77 | 72  | 68 | 63  | 58 | 52  | 46 | 38  | 30 | 19  | 5  |     |   |
| SP 33                     | 87                         | 84  | 80 | 76  | 71 | 67  | 62 | 56  | 50 | 44  | 36 | 26  | 11 |     |   |



Nomenclatura parti di ricambio

|      | Componente                      |
|------|---------------------------------|
| S02. | Copriventola                    |
| S03. | Ventola                         |
| S04. | Anello V-ring                   |
| S05. | Tirante                         |
| S06. | Scudo superiore                 |
| S07. | Anello di compensazione         |
| S08. | Carcassa                        |
| S09. | Statore avvolto                 |
| S12. | Coprimorsettiera                |
| S17. | Cuscinetto superiore            |
| S18. | Asse+Rotore                     |
| S19. | Cuscinetto inferiore            |
| S21. | Flangia                         |
| S23. | Anello di tenuta per motore     |
| S42. | Morsettiera                     |
| S53. | Corpo pompa                     |
| S56. | RondellaTRI                     |
| S59. | Anello di tenuta per chiocciola |
| S60. | Bronzina                        |
| S62. | Girante                         |
| S69. | Anello OR                       |
| S74. | Chiocciola                      |

| SP 25 | Materiali  |
|-------|------------|
|       | Nylon*     |
|       | Nylon      |
|       | NBR        |
|       | Acciaio    |
|       | Alluminio  |
|       | Acciaio    |
|       | Alluminio  |
|       | -          |
|       | Nylon      |
|       | -          |
|       | Acciaio**  |
|       | -          |
|       | Alluminio  |
|       | NBR        |
|       | -          |
|       | Ghisa G20  |
|       | PBT        |
|       | NBR****    |
|       | Bronzo**** |
|       | PBT***     |
|       | NBR        |
|       | PBT***     |

| SP 33 | Materiali  |
|-------|------------|
|       | Nylon*     |
|       | Nylon      |
|       | NBR        |
|       | Acciaio    |
|       | Alluminio  |
|       | Acciaio    |
|       | Alluminio  |
|       | -          |
|       | Nylon      |
|       | -          |
|       | Acciaio**  |
|       | -          |
|       | Alluminio  |
|       | NBR        |
|       | -          |
|       | Ghisa G20  |
|       | PBT        |
|       | NBR****    |
|       | Bronzo**** |
|       | PBT***     |
|       | NBR        |
|       | PBT***     |

\*Su rich. Lamiera

\*\*Su rich.Ax. AISI 416

\*\*\*Su rich. Ghisa G20

\*\*\*\*Presenti solo su pesc.350

\*Su rich. Lamiera

\*\*Su rich.Ax. AISI 416

\*\*\*Su rich. Ghisa G20

\*\*\*\*Presenti solo su pesc.350



## Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in PTB, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

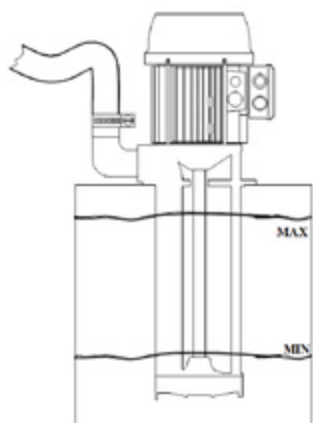
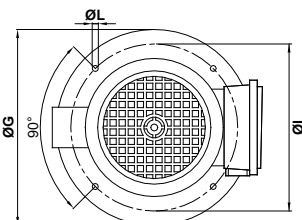
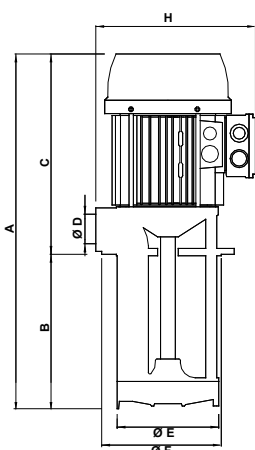
## Tabella dimensioni e pesi

| Tipo di pompa | A mm | B mm  | C mm | ØD     | ØE mm | ØF mm | ØG mm | H mm | ØI mm | ØL mm   | Massa kg |
|---------------|------|-------|------|--------|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| SP 50         | 450  | 200 T | 250  | 1 1/4" | 138   | 140   | 180   | 215  | 160   | 9 (n.4) | 13.5     |
|               | 520  | 270 T |      |        |       |       |       |      |       |         | 14.2     |
|               | 600  | 350   |      |        |       |       |       |      |       |         | 15.0     |
|               | 690  | 440   |      |        |       |       |       |      |       |         | 15.9     |
|               | 800  | 550   |      |        |       |       |       |      |       |         | 17.0     |
| SP 75         | 450  | 200 T | 250  | 1 1/4" | 138   | 140   | 180   | 215  | 160   | 9 (n.4) | 14.5     |
|               | 520  | 270 T |      |        |       |       |       |      |       |         | 15.2     |
|               | 600  | 350   |      |        |       |       |       |      |       |         | 16.0     |
|               | 690  | 440   |      |        |       |       |       |      |       |         | 16.9     |
|               | 800  | 550   |      |        |       |       |       |      |       |         | 18.0     |

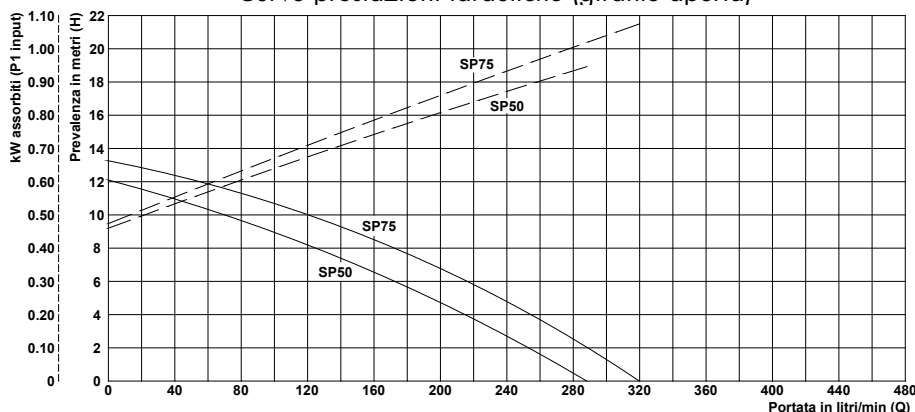
Su richiesta: T= esecuzione TRI

## Dati di targa

| Tipo di pompa | kW         |           | V 230/400 - Hz 50 |                     |       | Q - Qmax litri/min | Hmax - H metri |
|---------------|------------|-----------|-------------------|---------------------|-------|--------------------|----------------|
|               | Input (P1) | Nom. (P2) | In Amp.           | n min <sup>-1</sup> | cos φ |                    |                |
| SP 50         | 1.00       | 0.75      | 3.24/1.87         | 2770                | 0.77  | 70 - 288           | 10 - 0         |
| SP 75         | 1.20       | 0.90      | 3.83/2.21         | 2760                | 0.78  | 55 - 320           | 12 - 0         |

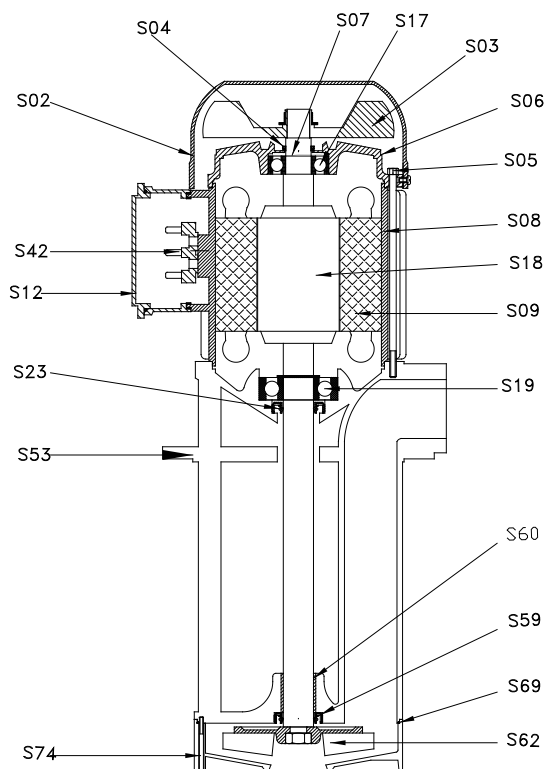


## Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)



## Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Tipo di pompa | Portata in litri/min (Q) ↓ |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |    |  |  |  |
|---------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|--|--|--|
|               | 0                          | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   | 10  | 12 | 14 | 16 | 18 |  |  |  |
| SP 50         | 288                        | 271 | 251 | 234 | 215 | 194 | 172 | 150 | 125 | 100 | 70  |    |    |    |    |  |  |  |
| SP 75         | 320                        | 304 | 289 | 272 | 254 | 236 | 216 | 195 | 172 | 147 | 120 | 55 |    |    |    |  |  |  |



Nomenclatura parti di ricambio

|      | Componente                      |
|------|---------------------------------|
| S02. | Copriventola                    |
| S03. | Ventola                         |
| S04. | Anello V-ring                   |
| S05. | Tirante                         |
| S06. | Scudo superiore                 |
| S07. | Anello di compensazione         |
| S08. | Carcassa                        |
| S09. | Statore avvolto                 |
| S12. | Coprimorsettiera                |
| S17. | Cuscinetto superiore            |
| S18. | Asse+Rotore                     |
| S19. | Cuscinetto inferiore            |
| S23. | Anello di tenuta per motore     |
| S42. | Morsettiera                     |
| S53. | Corpo pompa                     |
| S59. | Anello di tenuta per chiocciola |
| S60. | Bronzina                        |
| S62. | Girante                         |
| S69. | Anello OR                       |
| S74. | Chiocciola                      |

| SP 50 | Materiali |
|-------|-----------|
|       | Nylon*    |
|       | Nylon     |
|       | NBR       |
|       | Acciaio   |
|       | Alluminio |
|       | Acciaio   |
|       | Alluminio |
|       | -         |
|       | Nylon     |
|       | -         |
|       | Acciaio** |
|       | -         |
|       | NBR       |
|       | -         |
|       | Ghisa G20 |
|       | NBR       |
|       | Bronzo    |
|       | PBT***    |
|       | NBR       |
|       | PBT***    |

\*Su rich. Lamiera  
 \*\*Su rich. Ax. AISI 416  
 \*\*\*Su rich. Ghisa G20

| SP 75 | Materiali |
|-------|-----------|
|       | Nylon*    |
|       | Nylon     |
|       | NBR       |
|       | Acciaio   |
|       | Alluminio |
|       | Acciaio   |
|       | Alluminio |
|       | -         |
|       | Nylon     |
|       | -         |
|       | Acciaio** |
|       | -         |
|       | NBR       |
|       | -         |
|       | Ghisa G20 |
|       | NBR       |
|       | Bronzo    |
|       | PBT***    |
|       | NBR       |
|       | PBT***    |

\*Su rich. Lamiera  
 \*\*Su rich. Ax. AISI 416  
 \*\*\*Su rich. Ghisa G20



## Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in PTB, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel).

La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

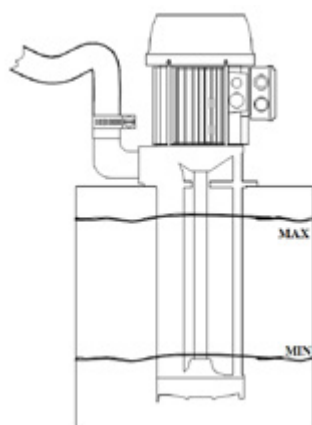
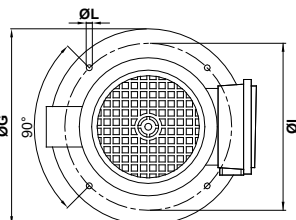
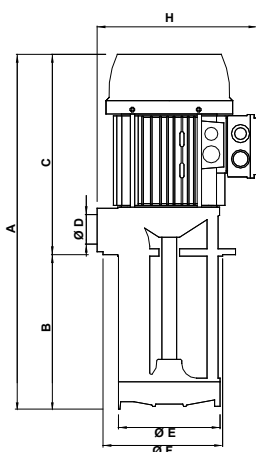
## Tabella dimensioni e pesi

| Tipo di pompa | A<br>mm | B<br>mm | C<br>mm | ØD     | ØE<br>mm | ØF<br>mm | ØG<br>mm | H<br>mm | ØI<br>mm | ØL<br>mm   | Massa<br>kg |
|---------------|---------|---------|---------|--------|----------|----------|----------|---------|----------|------------|-------------|
| SP 100        | 500     | 200 T   | 300     | 1 1/4" | 138      | 140      | 180      | 230     | 160      | 9<br>(n.4) | 16.3        |
|               | 570     | 270 T   |         |        |          |          |          |         |          |            | 17.1        |
|               | 650     | 350     |         |        |          |          |          |         |          |            | 18.1        |
|               | 740     | 440     |         |        |          |          |          |         |          |            | 19.1        |
|               | 850     | 550     |         |        |          |          |          |         |          |            | 20.3        |
| SP 150        | 500     | 200 T   | 300     | 1 1/4" | 138      | 140      | 180      | 230     | 160      | 9<br>(n.4) | 17.6        |
|               | 570     | 270 T   |         |        |          |          |          |         |          |            | 18.4        |
|               | 650     | 350     |         |        |          |          |          |         |          |            | 19.3        |
|               | 740     | 440     |         |        |          |          |          |         |          |            | 20.1        |
|               | 850     | 550     |         |        |          |          |          |         |          |            | 21.9        |

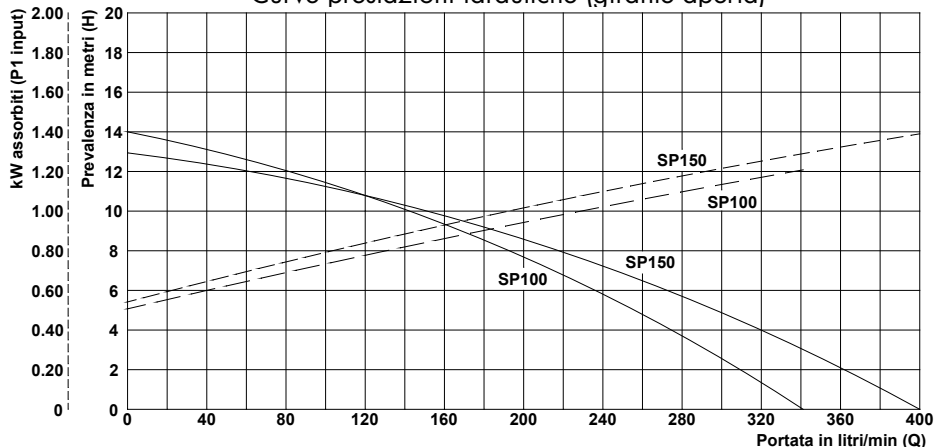
Su richiesta: T= esecuzione TRI

## Dati di targa

| Tipo di pompa | kW            |              | V 230/400 - Hz 50 |                        |       | Q - Qmax<br>litri/min | Hmax - H<br>metri |
|---------------|---------------|--------------|-------------------|------------------------|-------|-----------------------|-------------------|
|               | Input<br>(P1) | Nom.<br>(P2) | In<br>Amp.        | n<br>min <sup>-1</sup> | cos φ |                       |                   |
| SP 100        | 1.41          | 1.1          | 4.3/2.5           | 2825                   | 0.81  | 40 - 340              | 13 - 0            |
| SP 150        | 1.86          | 1.5          | 5.7/3.3           | 2845                   | 0.83  | 18 - 400              | 13 - 0            |

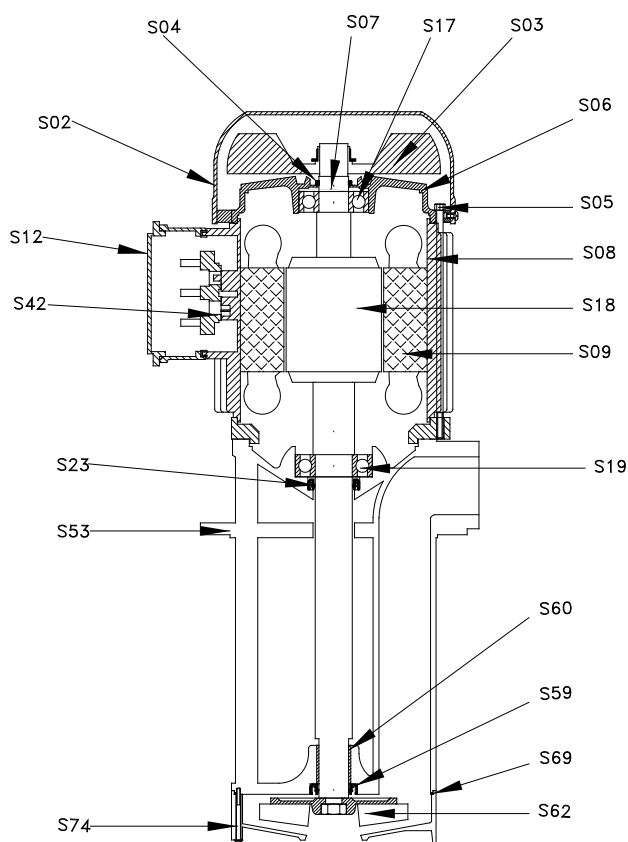


## Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)



## Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

| Tipo di pompa | Portata in litri/min (Q) ↓ |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|---------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
|               | 0                          | 1   | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   | 9   | 10  | 11  | 12 | 13 | 14 |
| SP 100        | 340                        | 326 | 310 | 292 | 275 | 255 | 236 | 216 | 195 | 171 | 144 | 114 | 79 | 40 |    |
| SP 150        | 400                        | 380 | 358 | 337 | 317 | 296 | 273 | 246 | 219 | 188 | 148 | 107 | 62 | 18 |    |



Nomenclatura parti di ricambio

|      | Componente                      |
|------|---------------------------------|
| S02. | Copriventola                    |
| S03. | Ventola                         |
| S04. | Anello V-ring                   |
| S05. | Tirante                         |
| S06. | Scudo superiore                 |
| S07. | Anello di compensazione         |
| S08. | Carcassa                        |
| S09. | Statore avvolto                 |
| S12. | Coprимorsettiera                |
| S17. | Cuscinetto superiore            |
| S18. | Asse+Rotore                     |
| S19. | Cuscinetto inferiore            |
| S23. | Anello di tenuta per motore     |
| S42. | Morsettiera                     |
| S53. | Corpo pompa                     |
| S59. | Anello di tenuta per chiocciola |
| S60. | Bronzina                        |
| S62. | Girante                         |
| S69. | Anello OR                       |
| S74. | Chiocciola                      |

| SP 100 | Materiali |
|--------|-----------|
|        | Nylon*    |
|        | Nylon     |
|        | NBR       |
|        | Acciaio   |
|        | Alluminio |
|        | Acciaio   |
|        | Alluminio |
|        | -         |
|        | Nylon     |
|        | -         |
|        | Acciaio** |
|        | -         |
|        | NBR       |
|        | -         |
|        | Ghisa G20 |
|        | NBR       |
|        | Bronzo    |
|        | PBT***    |
|        | NBR       |
|        | PBT***    |

\*Su rich. Lamiera  
 \*\*Su rich. Ax. AISI 416  
 \*\*\*Su rich. Ghisa G20

| SP 150 | Materiali |
|--------|-----------|
|        | Nylon*    |
|        | Nylon     |
|        | NBR       |
|        | Acciaio   |
|        | Alluminio |
|        | Acciaio   |
|        | Alluminio |
|        | -         |
|        | Nylon     |
|        | -         |
|        | Acciaio** |
|        | -         |
|        | NBR       |
|        | -         |
|        | Ghisa G20 |
|        | NBR       |
|        | Bronzo    |
|        | PBT***    |
|        | NBR       |
|        | PBT***    |

\*Su rich. Lamiera  
 \*\*Su rich. Ax. AISI 416  
 \*\*\*Su rich. Ghisa G20