Elettropompe ad immersione — Tipo SP 12-18



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm.
I componenti idraulici: girante e chiocciola in PBT, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel).
La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.
Vengono comunemente impiegate su:
- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo.
È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).
Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.
Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

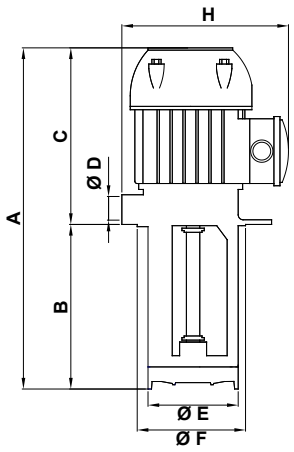
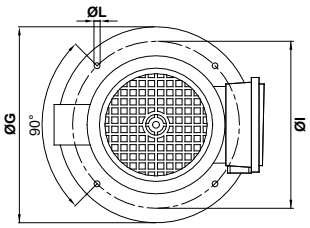


Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	Øl mm	ØL mm	Massa kg
SP 12	265	90 T	165	3/4"	98	100	130	151	115	7 (n.4)	5.0
	285	120 T									5.3
	335	170 T									5.5
	385	220 T									5.7
	435	270 T									6.0
	515	350									6.5
SP 18	265	90 T	165	3/4"	98	100	130	151	115	7 (n.4)	5.1
	285	120 T									5.4
	335	170 T									5.6
	385	220 T									5.7
	435	270 T									6.0
	515	350									6.6

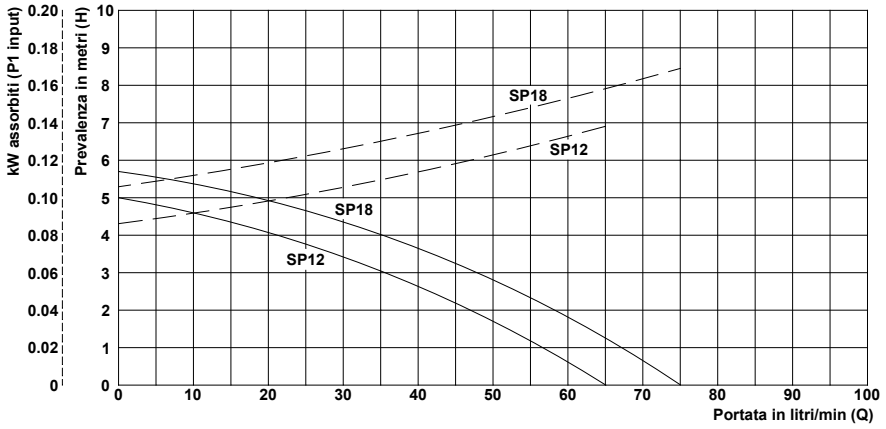
Su richiesta: T= esecuzione TRI



Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min^{-1}	cos φ		
SP 12	0.15	0.07	0.52/0.30	2770	0.71	12 - 65	4.5 - 0
SP 18	0.17	0.09	0.55/0.32	2730	0.72	6 - 75	5.5 - 0

Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)



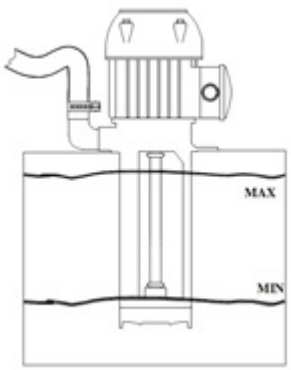
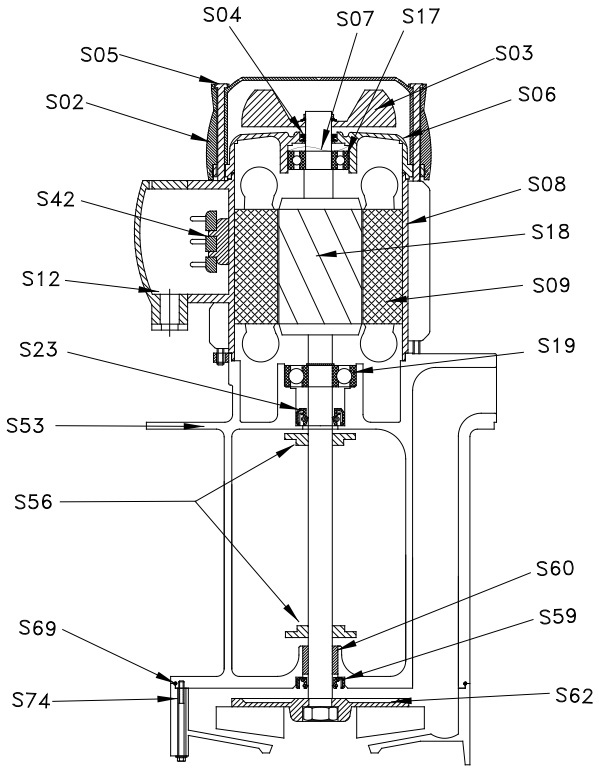


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Prevalenza in metri (H) →	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6
Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓												
SP 12	65	61	57	52	47	41	35	29	21	12			
SP 18	75	71	67	63	58	53	48	42	35	28	18	6	



Nomenclatura parti di ricambio

	Componente	SP 12 Materiali	SP 18 Materiali
S02.	Copriventola	Nylon	Nylon
S03.	Ventola	Nylon	Nylon
S04.	Anello V-ring	NBR	NBR
S05.	Tirante	Acciaio	Acciaio
S06.	Scudo superiore	Alluminio	Alluminio
S07.	Anello di compensazione	Acciaio	Acciaio
S08.	Carcassa	Alluminio	Alluminio
S09.	Statore avvolto	-	-
S12.	Coprimorsettiera	Nylon	Nylon
S17.	Cuscinetto superiore	-	-
S18.	Asse+Rotore	Acciaio*	Acciaio*
S19.	Cuscinetto inferiore	-	-
S23.	Anello di tenuta per motore	NBR	NBR
S42.	Morsettiera	-	-
S53.	Corpo pompa	Ghisa G20	Ghisa G20
S56.	RondellaTRI	PBT	PBT
S59.	Anello di tenuta per chiocciola	NBR***	NBR***
S60.	Bronzina	Bronzo***	Bronzo***
S62.	Girante	PBT**	PBT**
S69.	Anello OR	NBR	NBR
S74.	Chiocciola	PBT**	PBT**

*Su rich.Ax. AISI 416
**Su rich. Ghisa G20
***Presenti solo su pesc.350

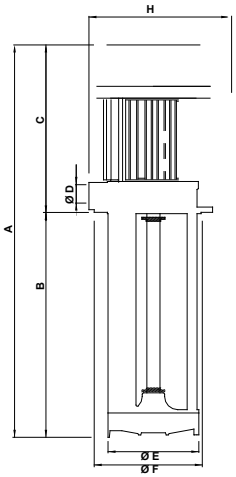
*Su rich.Ax. AISI 416
**Su rich. Ghisa G20
***Presenti solo su pesc.350



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm.
I componenti idraulici: girante e chiocciola in PTB, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel).
La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.
Vengono comunemente impiegate su:
- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 3-4 cm dal fondo.
È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).
Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.
Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.



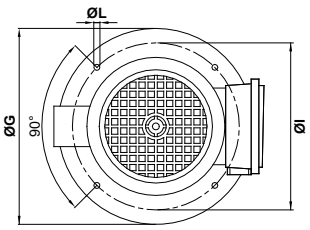


Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
SP 25	305	90 T	215	3/4"	98	100	130	170	115	7 (n.4)	6.5
	335	120 T									6.8
	385	170 T									7.1
	435	220 T									7.2
	485	270 T									7.5
	565	350									8.1
SP 33	305	90 T	215	3/4"	98	100	130	170	115	7 (n.4)	7.1
	335	120 T									7.3
	385	170 T									7.6
	435	220 T									7.7
	485	270 T									8.0
	565	350									8.6

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min^{-1}	cos φ		
SP 25	0.26	0.18	0.85/0.49	2810	0.76	5 - 85	6 - 0
SP 33	0.36	0.25	1.13/0.65	2800	0.78	11 - 87	6 - 0

Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

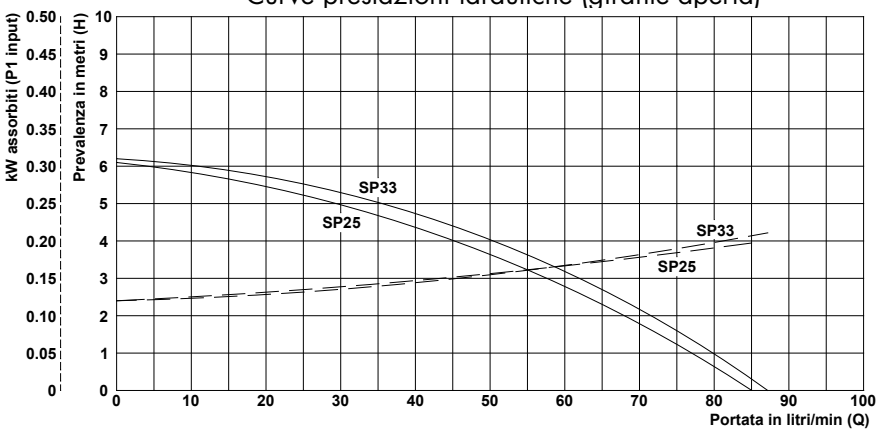
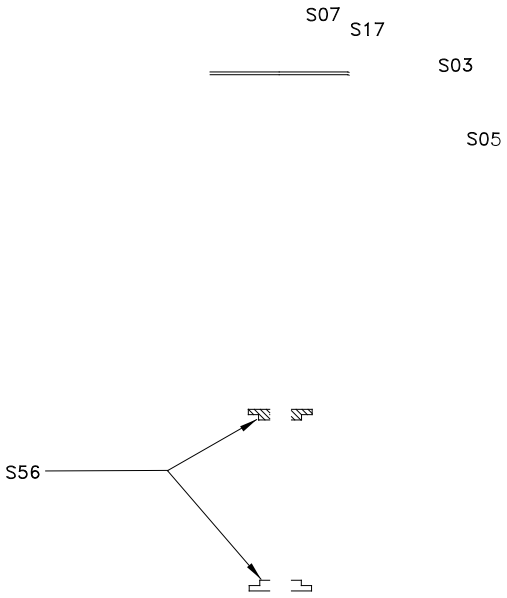


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Prevalenza in metri (H) →	0	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7
Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓														
SP 25	85	81	77	72	68	63	58	52	46	38	30	19	5		
SP 33	87	84	80	76	71	67	62	56	50	44	36	26	11		


S07
S17
S03
S05
S56

Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm.
I componenti idraulici: girante e chiocciola in PTB, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel).
La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.
Vengono comunemente impiegate su:
- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo.
È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).
Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.
Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Tabella dimensioni e pesi

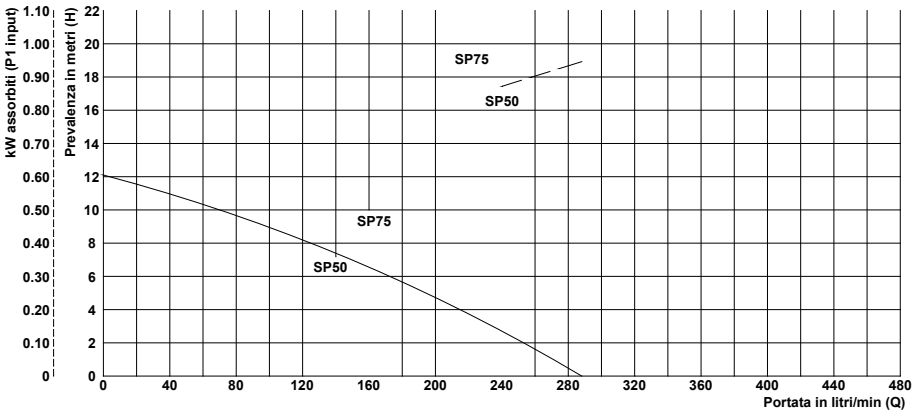
Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
SP 50	450	200 T	250	1 ¼"	138	140	180	215	160	9 (n.4)	13.5
	520	270 T									14.2
	600	350									15.0
	690	440									15.9
	800	550									17.0
SP 75	450	200 T	250	1 ¼"	138	140	180	215	160	9 (n.4)	14.5
	520	270 T									15.2
	600	350									16.0
	690	440									16.9
	800	550									18.0

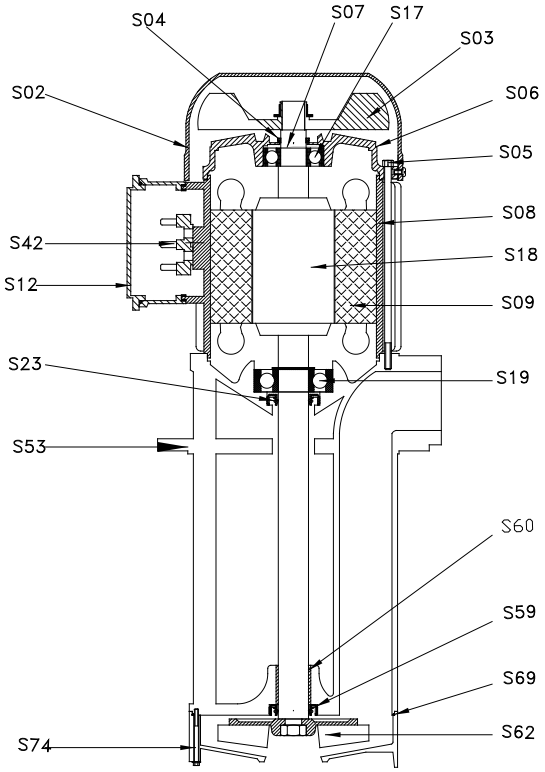
Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min^{-1}	cos φ		
SP 50	1.00	0.75	3.24/1.87	2770	0.77	70 - 288	10 - 0
SP 75	1.20	0.90	3.83/2.21	2760	0.78	55 - 320	12 - 0

Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)





Nomenclatura parti di ricambio

	Componente		SP 50 Materiali	SP 75 Materiali
S02.	Copriventola		Nylon*	Nylon*
S03.	Ventola		Nylon	Nylon
S04.	Anello V-ring		NBR	NBR
S05.	Tirante		Acciaio	Acciaio
S06.	Scudo superiore		Alluminio	Alluminio
S07.		Acciaio		

Elettropompe ad immersione Tipo SP 100-150



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm.
I componenti idraulici: girante e chiocciola in PTB, corpo pompa in ghisa, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel).
La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.
Vengono comunemente impiegate su:
- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo.
È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).
Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.
Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

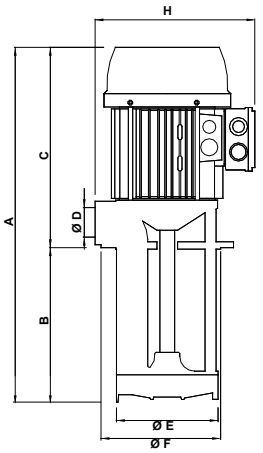
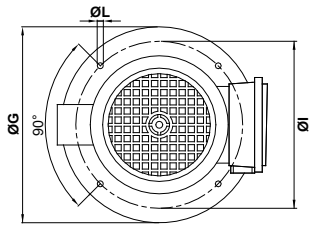


Tabella dimensioni e pesi

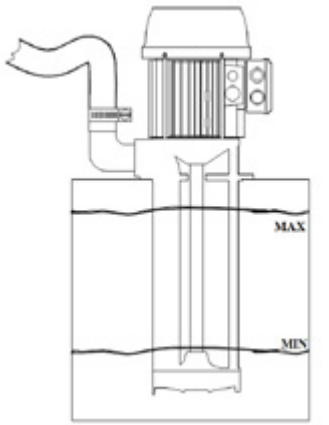
Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
SP 100	500	200 T	300	1 ¼"	138	140	180	230	160	9 (n.4)	16.3
	570	270 T									17.1
	650	350									18.1
	740	440									19.1
	850	550									20.3
SP 150	500	200 T	300	1 ¼"	138	140	180	230	160	9 (n.4)	17.6
	570	270 T									18.4
	650	350									19.3
	740	440									20.1
	850	550									21.9

Su richiesta: T= esecuzione TRI



Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min^{-1}	cos φ		
SP 100	1.41	1.1	4.3/2.5	2825	0.81	40 - 340	13 - 0
SP 150	1.86	1.5	5.7/3.3	2845	0.83	18 - 400	13 - 0



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

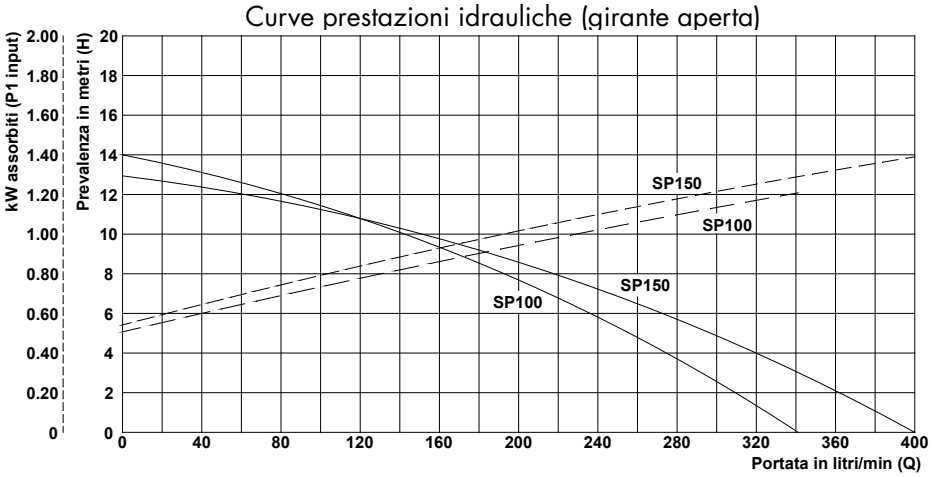
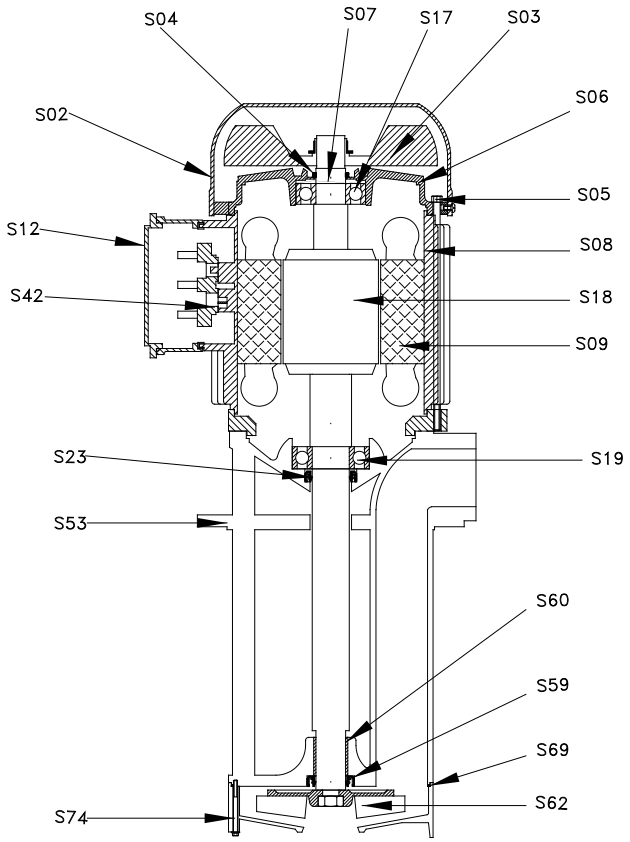


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Prevalenza in metri (H) →	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓														
SP 100	340	326	310	292	275	255	236	216	195	171	144	114	79	40	
SP 150	400	380	358	337	317	296	273	246	219	188	148	107	62	18	



Nomenclatura parti di ricambio

	Componente	SP 100 Materiali	SP 150 Materiali
S02.	Copriventola	Nylon*	Nylon*
S03.	Ventola	Nylon	Nylon
S04.	Anello V-ring	NBR	NBR
S05.	Tirante	Acciaio	Acciaio
S06.	Scudo superiore	Alluminio	Alluminio
S07.	Anello di compensazione	Acciaio	Acciaio
S08.	Carcassa	Alluminio	Alluminio
S09.	Statore avvolto	-	-
S12.	Coprimorsettiera	Nylon	Nylon
S17.	Cuscinetto superiore	-	-
S18.	Asse+Rotore	Acciaio**	Acciaio**
S19.	Cuscinetto inferiore	-	-
S23.	Anello di tenuta per motore	NBR	NBR
S42.	Morsettiera	-	-
S53.	Corpo pompa	Ghisa G20	Ghisa G20
S59.	Anello di tenuta per chiocciola	NBR	NBR
S60.	Bronzina	Bronzo	Bronzo
S62.	Girante	PBT***	PBT***
S69.	Anello OR	NBR	NBR
S74.	Chiocciola	PBT***	PBT***

*Su rich. Lamiera
**Su rich.Ax. AISI 416
***Su rich. Ghisa G20

*Su rich. Lamiera
**Su rich.Ax. AISI 416
***Su rich. Ghisa G20