

Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante, chiocciola e corpo pompa in PBT, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engell). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 2-3 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

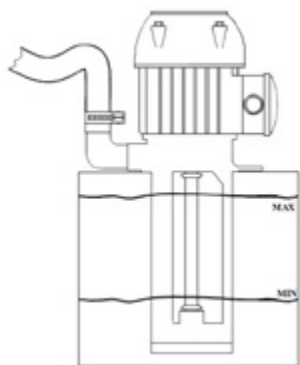
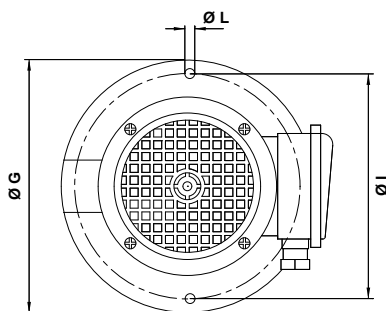
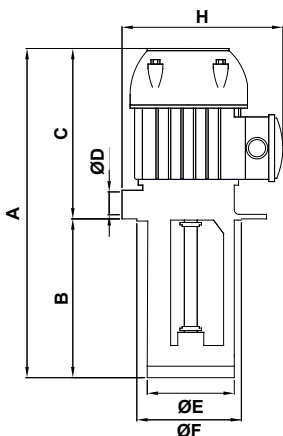


Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
IMM 40	224	80	144	3/8"	78	90	130	140	114	7 (n.2)	1.80
	264	120									1.83
	294	150									1.85
	324	180									1.88
IMM 50	224	80	144	3/8"	78	90	130	140	114	7 (n.2)	1.80
	264	120									1.83
	294	150									1.85
	324	180									1.88

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 40	0.10	0.03	0.50/0.29	2890	0.54	5 - 13	2.0 - 0
IMM 50	0.12	0.05	0.50/0.29	2800	0.60	3 - 22	2.5 - 0

Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

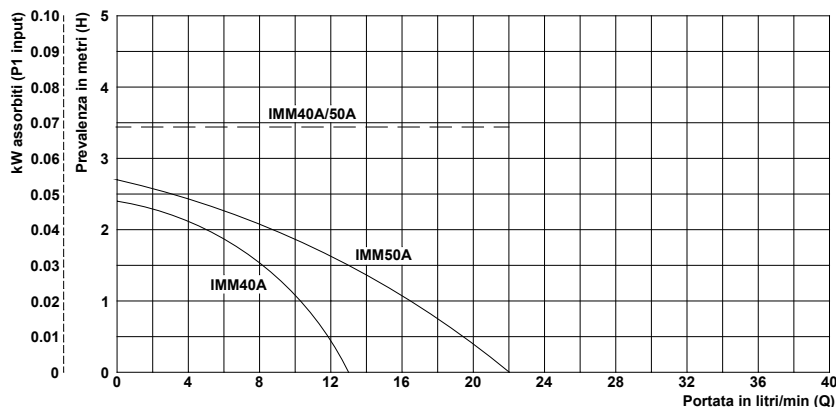
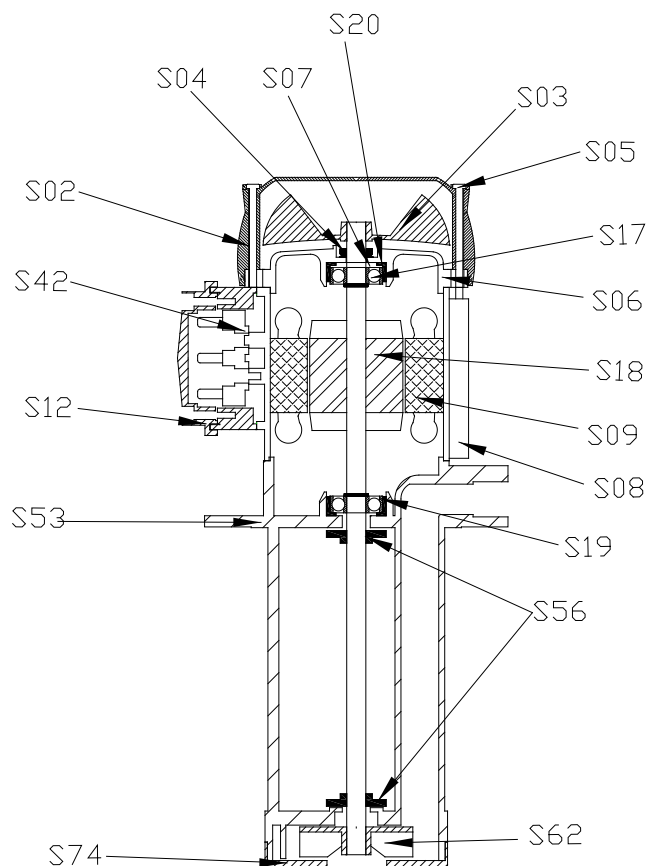


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓									
	0	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5
IMM 40	13	12	10	8	5					
IMM 50	22	19	16	13	9	3				



Nomenclatura parti di ricambio

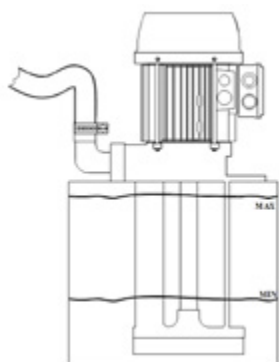
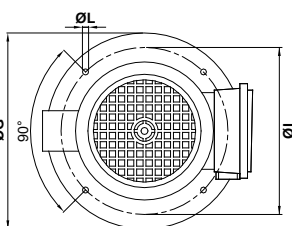
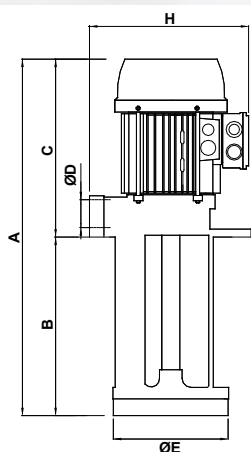
	Componente
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S20.	Cuffia per cuscinetto
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	RondellaTRI
S62.	Girante
S74.	Chiocciola

IMM 40	Materiali
	Nylon
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Nylon
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	Acciaio*
	-
	NBR
	-
	PBT
	PBT
	Nylon
	PBT

*Su rich. Ax.AISI316

IMM 50	Materiali
	Nylon
	Nylon
	NBR
	Acciaio
	Nylon
	Acciaio
	Alluminio
	-
	Nylon
	-
	Acciaio*
	-
	NBR
	-
	PBT
	PBT
	Nylon
	PBT

*Su rich. Ax.AISI316



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante e chiocciola in nylon, corpo pompa in alluminio, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engle). La temperatura del liquido non deve superare i 70°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni-trapani)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
IMM 63A	355	150 T	205	3/4"	128	180	190	150	9 (n.4)	5.0
	405	200 T								5.1
	455	250 T								5.3
	505	300 T								5.4
IMM 63B	355	150 T	205	3/4"	128	180	190	150	9 (n.4)	5.5
	405	200 T								5.7
	455	250 T								5.9
	505	300 T								6.0

Su richiesta: T = esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 63A	0.38	0.25	1.30/0.75	2720	0.72	8 - 85	6 - 0
IMM 63B	0.52	0.37	1.65/0.95	2760	0.79	15-100	8 - 0

Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

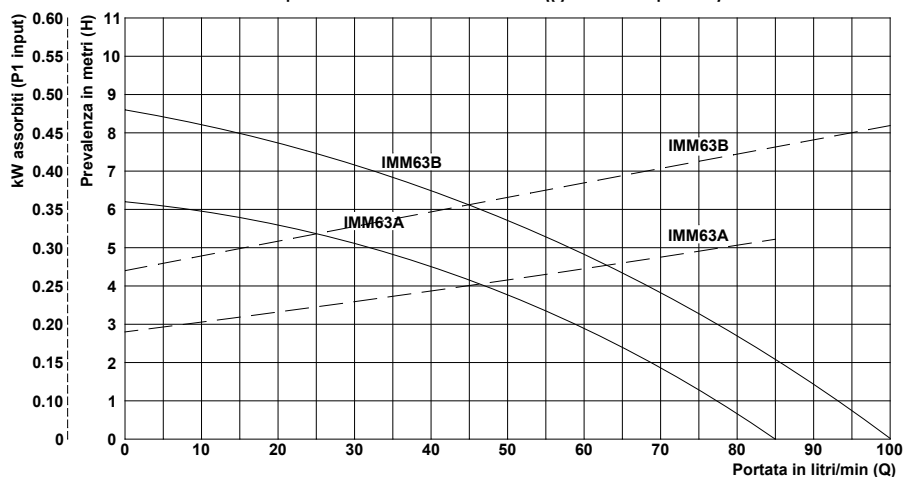
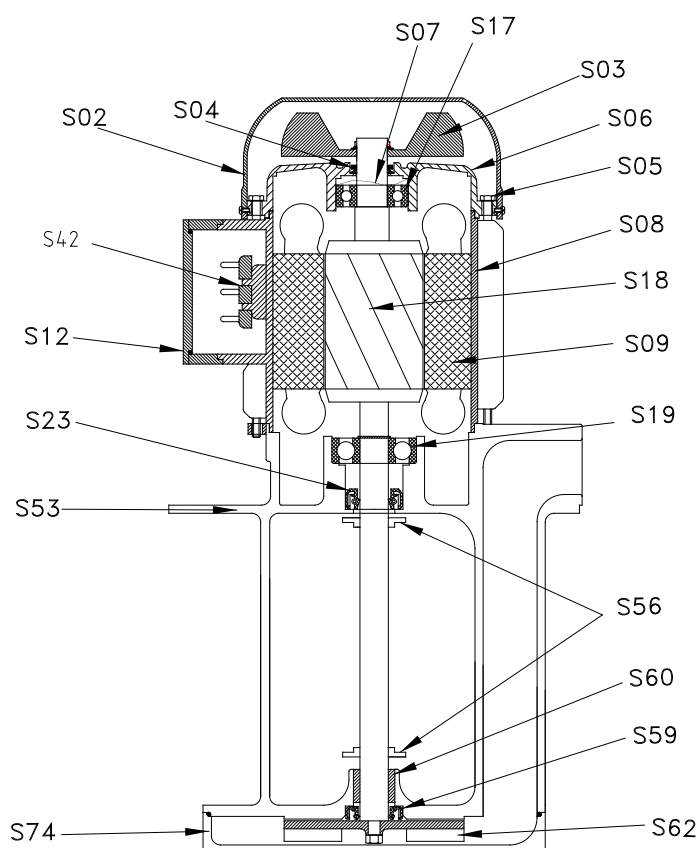


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Prevalenza in metri (H) →	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓										
IMM 63A	85	77	69	59	47	32	8				
IMM 63B	100	93	85	77	68	58	46	32	15		



Nomenclatura parti di ricambio

	Componente
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	Rondella TRI
S59.	Anello di tenuta per chiocciola
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S74.	Chiocciola

IMM 63A
Materiali
Nylon*
Nylon
NBR
Acciaio
Alluminio
Acciaio
Alluminio
-
Nylon
-
Acciaio**
-
NBR
-
Alluminio
PBT
NBR
Bronzo
Nylon
Nylon

*Su rich. Lamiera
**Su rich.Ax.AISI 416

IMM 63B
Materiali
Nylon*
Nylon
NBR
Acciaio
Alluminio
Acciaio
Alluminio
-
Nylon
-
Acciaio**
-
NBR
-
Alluminio
PBT
NBR
Bronzo
Nylon
Nylon

*Su rich. Lamiera
**Su rich.Ax.AISI 416



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante in ottone, chiocciola e corpo pompa in Alluminio ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engel).

La temperatura del liquido non deve superare i 90°C.
Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
IMM 71A	440	200 T	240	1"	190	190*	230	225	204	9 (n.5)	9.3
	490	250 T									9.7
	565	325 T									10.0
	680	440									11.3
IMM 71B	440	200 T	240	1"	190	190*	230	225	204	9 (n.5)	10.2
	490	250 T									10.5
	565	325 T									10.9
	680	440									12.2

Su richiesta: T= esecuzione TRI

*solo per pescante 440

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 71A	1.00	0.75	3.24/1.87	2770	0.77	4 - 238	14 - 0
IMM 71B	1.20	0.90	3.83/2.21	2760	0.78	6 - 240	16 - 0

Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

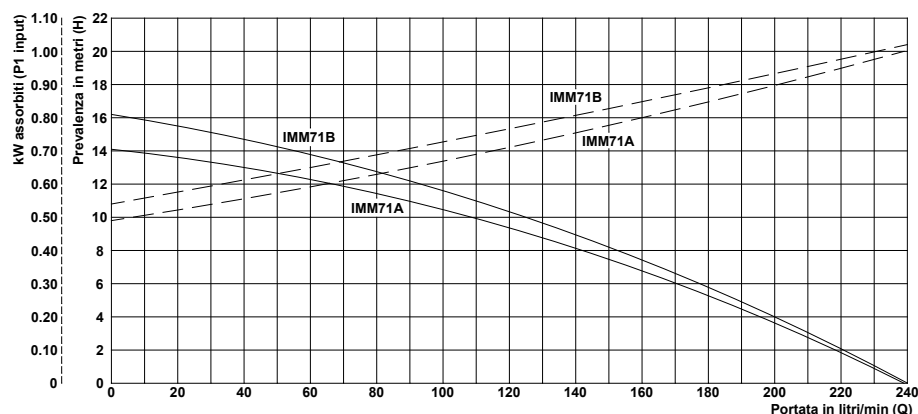
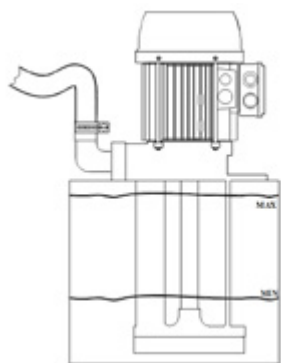
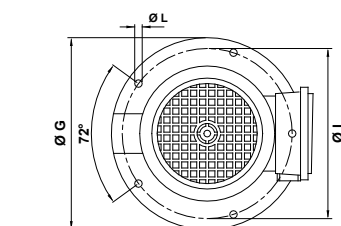
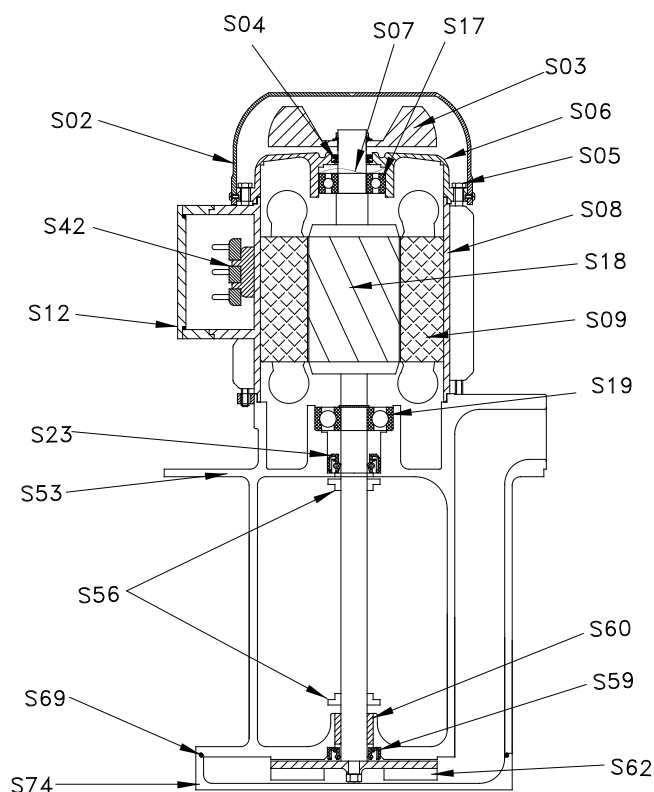


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Prevalenza in metri (H)	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18
→															
Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓														
IMM 71A	238	229	220	206	197	185	172	157	143	128	109	67	4		
IMM 71B	240	230	220	210	200	190	177	166	152	140	124	67	55	6	





Nomenclatura parti di ricambio

	Componente
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S56.	Rondella TRI
S59.	Anello di tenuta per chiocciola
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S69.	Anello OR
S74.	Chiocciola

IMM 71A
Materiali
Nylon*
Nylon
NBR
Acciaio
Alluminio
Acciaio
Alluminio
-
Nylon
-
Acciaio**
-
NBR
-
Alluminio
PBT
NBR
Bronzo
Ottone 58
NBR
Alluminio

*Su rich. Lamiera
**Su rich. Ax. AISI 416

IMM 71B
Materiali
Nylon*
Nylon
NBR
Acciaio
Alluminio
Acciaio
Alluminio
-
Nylon
-
Acciaio**
-
NBR
-
Alluminio
PBT
NBR
Bronzo
Ottone 58
NBR
Alluminio

*Su rich. Lamiera
**Su rich. Ax. AISI 416



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 3 mm. I componenti idraulici: girante in ottone, chiocciola e corpo pompa in alluminio, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Eng). La temperatura del liquido non deve superare i 90°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili (fresatrici-torni)
- macchine per la lavorazione del vetro (versione TRI)
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione
- impianti di climatizzazione e condizionamento

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 4-5 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 3-4 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

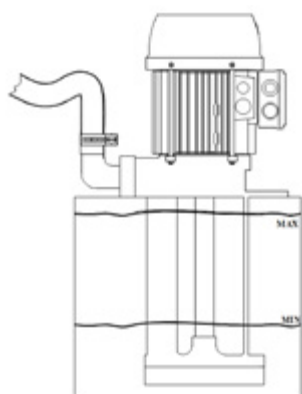
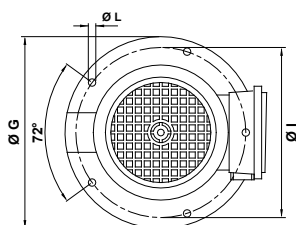
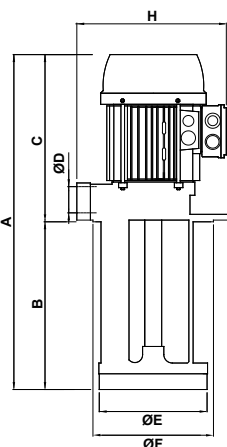
Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
IMM 80A	485	200 T	285	1 1/4"	202	220	250	260	235	9 (n.5)	14.5
	535	250 T									15.0
	585	300 T									15.5
	635	350 T									16.0
	815	530									18.0
IMM 80B	485	200 T	285	1 1/4"	202	220	250	260	235	9 (n.5)	15.4
	535	250 T									15.9
	585	300 T									16.4
	635	350 T									16.9
	815	530									19.0

Su richiesta: T= esecuzione TRI

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 80A	1.41	1.1	4.3/2.5	2825	0.81	14 - 293	16 - 0
IMM 80B	1.86	1.5	5.7/3.3	2845	0.83	80 - 388	18 - 0



Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

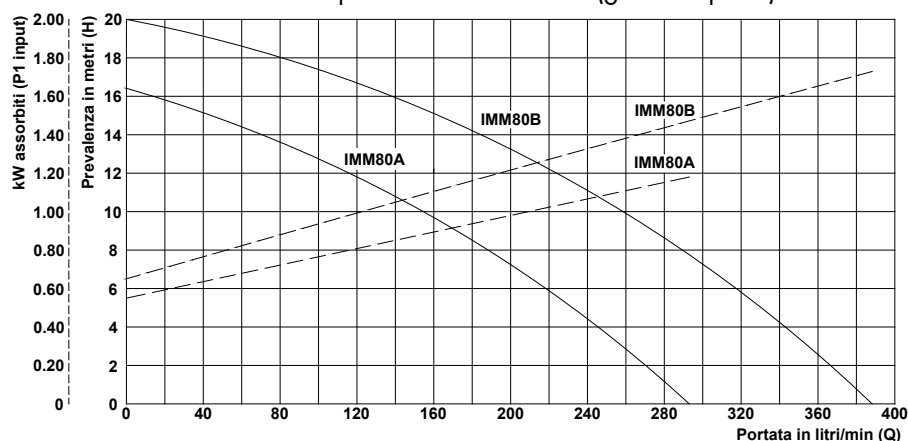
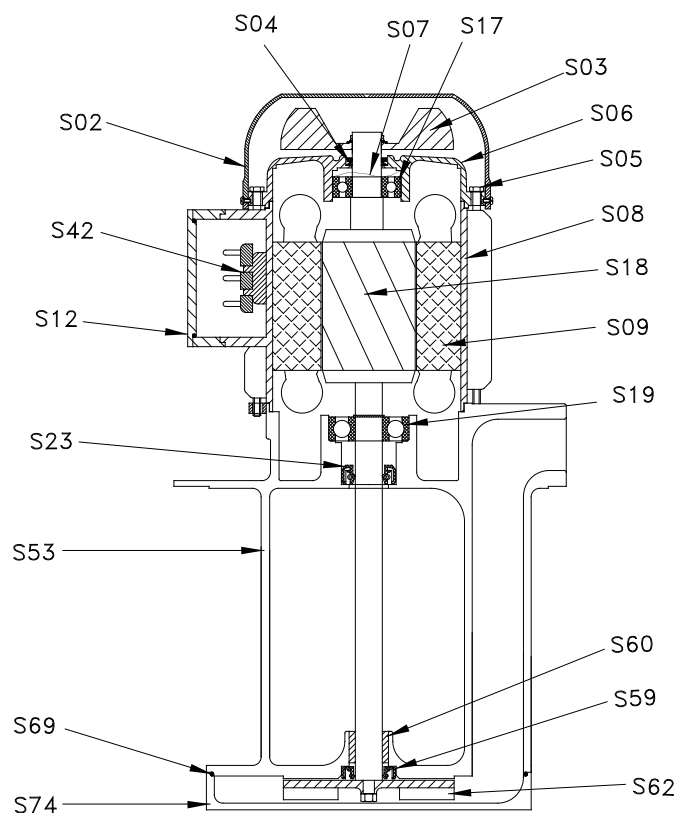


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓																			
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20				
IMM 80A	293	279	267	256	242	229	218	212	196	179	155	116	71	14						
IMM 80B	388	378	366	355	344	332	319	303	289	275	260	224	185	140	80					



Nomenclatura parti di ricambio

	Componente
S02.	Copriventola
S03.	Ventola
S04.	Anello V-ring
S05.	Tirante
S06.	Scudo superiore
S07.	Anello di compensazione
S08.	Carcassa
S09.	Statore avvolto
S12.	Coprimorsettiera
S17.	Cuscinetto superiore
S18.	Asse+Rotore
S19.	Cuscinetto inferiore
S23.	Anello di tenuta per motore
S42.	Morsettiera
S53.	Corpo pompa
S59.	Anello di tenuta per chiocciola
S60.	Bronzina
S62.	Girante
S69.	Anello OR
S74.	Chiocciola

IMM 80A
Materiali
Nylon*
Nylon
NBR
Acciaio
Alluminio
Acciaio
Alluminio
-
Nylon
-
Acciaio**
-
NBR
-
Alluminio
NBR
Bronzo
Ottone 58
NBR
Alluminio

*Su rich. Lamiera

**Su rich. Ax.AISI 416

IMM 80B
Materiali
Nylon*
Nylon
NBR
Acciaio
Alluminio
Acciaio
Alluminio
-
Nylon
-
Acciaio**
-
NBR
-
Alluminio
NBR
Bronzo
Ottone 58
NBR
Alluminio

*Su rich. Lamiera

**Su rich. Ax.AISI 416



Impieghi

Sono adatte al trasferimento di liquidi contenenti impurità di dimensioni fino a 4 mm. I componenti idraulici: girante e chiochiola in ghisa, corpo pompa in acciaio, ne consentono l'impiego con acqua, emulsioni e sostanze oleose in genere, con viscosità non superiore a 21 cSt (3° Engle). La temperatura del liquido non deve superare i 90°C.

Vengono comunemente impiegate su:

- macchine utensili
- macchine per la lavorazione del vetro
- impianti di trattamento superfici
- impianti di filtrazione
- cabine di verniciatura

Vanno normalmente installate su un serbatoio con capacità proporzionata alla portata, a circa 7-8 cm dal fondo. È importante verificare che il livello massimo del liquido nel serbatoio rimanga sempre 5-6 cm più basso della flangia di appoggio (vedi figura).

Nei casi in cui il liquido sia particolarmente sporco si consiglia di costruire il serbatoio a scomparti, per consentire il deposito delle morchie prima che le stesse vengano ripescate dalla pompa.

Per impieghi diversi si consiglia di consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Tabella dimensioni e pesi

Tipo di pompa	A mm	B mm	C mm	ØD	ØE mm	ØF mm	ØG mm	H mm	ØI mm	ØL mm	Massa kg
IMM 90A	695	350	345	2"	235	240	300	130	270	13 (n.4)	47.5
	795	450									48.1
	945	600									48.8
	1145	800									50.0
IMM 90B	695	350	345	2"	235	240	300	130	270	13 (n.4)	49.0
	795	450									49.6
	945	600									50.0
	1145	800									51.5
IMM 100B	730	350	380	2 1/2"	235	240	300	145	270	13 (n.4)	53.0
	830	450									53.6
	980	600									54.3
	1180	800									55.5

Dati di targa

Tipo di pompa	kW		V 230/400 - Hz 50			Q - Qmax litri/min	Hmax - H metri
	Input (P1)	Nom. (P2)	In Amp.	n min ⁻¹	cos φ		
IMM 90A	2.70	2.2	8.1/4.7	2870	0.83	119 - 928	10 - 0
IMM 90B	3.58	3	10.6/6.1	2855	0.84	172 - 1284	14 - 0
IMM 100B	4.85	4	14.9/8.6	2875	0.81	200 - 1592	18 - 0

Curve prestazioni idrauliche (girante aperta)

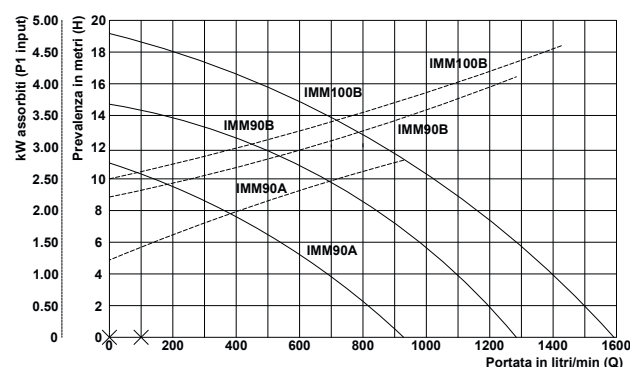
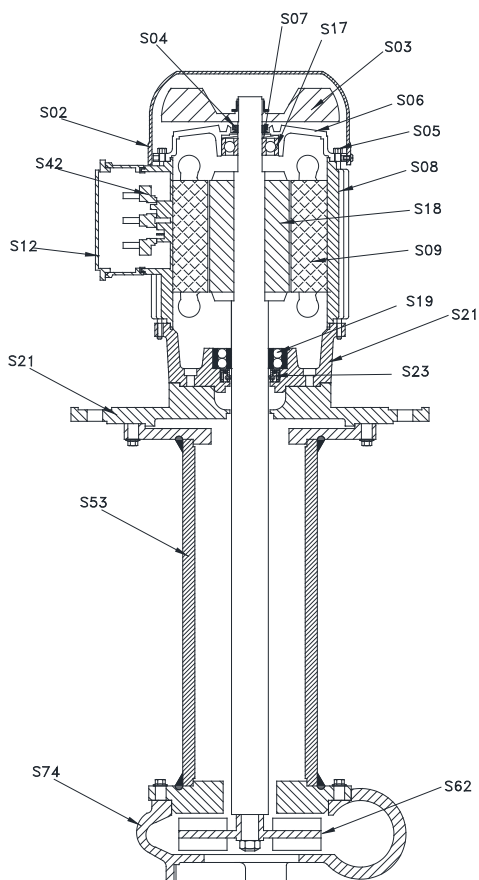


Tabella prestazioni idrauliche (girante aperta)

Tipo di pompa	Portata in litri/min (Q) ↓										
	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
IMM 90A	928	816	709	551	341	119					
IMM 90B	1284	1186	1083	977	833	682	484	172			
IMM 100B	1592	1486	1380	1271	1159	1034	888	720	472	200	



Nomenclatura parti di ricambio

		IMM 90A	IMM 90B	IMM 100B
	Componente	Materiali	Materiali	Materiali
S02.	Copriventola	Nylon*	Nylon*	Nylon*
S03.	Ventola	Nylon	Nylon	Nylon
S04.	Anello V-ring	NBR	NBR	NBR
S05.	Tirante	Acciaio	Acciaio	Acciaio
S06.	Scudo superiore	Alluminio	Alluminio	Alluminio
S07.	Anello di compensazione	Acciaio	Acciaio	Acciaio
S08.	Carcassa	Alluminio	Alluminio	Alluminio
S09.	Statore avvolto	-	-	-
S12.	Coprimorsettiera	Nylon	Nylon	Nylon
S17.	Cuscinetto superiore	-	-	-
S18.	Asse+Rotore	Acciaio	Acciaio	Acciaio
S19.	Cuscinetto inferiore	-	-	-
S21.	Scudo speciale	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20
S21.	Flangia di appoggio	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20
S23.	Anello di tenuta per motore	NBR	NBR	NBR
S42.	Morsettiera	-	-	-
S53.	Corpo pompa	Acciaio	Acciaio	Acciaio
S62.	Girante	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20
S74.	Chiocciola	Ghisa G20	Ghisa G20	Ghisa G20

*Su rich. Lamiera

*Su rich. Lamiera

*Su rich. Lamiera