Accesorios
Depósitos de membrana de butilo



Descripción

5 años de garantía sin mantenimiento. Sanitariamente aprobado para el consumo de agua humano según el Anexo I del Real Decreto 140/2003. Tecnología de membrana CAD2 patentada. Membrana de butilo con resistencia al cloro.
No existe fricción entre la membrana CAD2 y la parte interior de el depósito, por lo que no se produce desgaste.
Conexión de agua en acero INOX. Acabado en pintura de poliuretano sobre base de epoxi. Control de calidad en todas las fases de construcción.
Certificaciones estándar 6 I de la NSF, CE/PED, WRAS, ACS, ISO 9001 y gost.

ACUMULADORES HIDRONEUMÁTICOS CON MEMBRANA DE BUTILO								
			DIMENSIONES		TEMPERATURA	POSICIÓN	CONEXIÓN	
			Ø	H	MÁX	TRABAJO	DN	SALIDA
MODELO	VOL.	P MÁX	mm	mm	°C	TIPO	Ø"	TIPO
	lts.	bar	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS					
PresureWave 8 16	8	16	CONSULTAR		90	Vertical	1	En línea
PresureWave 18 16	18	16	CONSULTAR		90	Vertical	1	En línea
EconoWave 24	24	10	360	280	90	Vertical	1	En línea
PresureWave 24 16	24	16	CONSULTAR		90	Vertical	1	En línea
PresureWave 60H	60	10	528	414	90	Horizontal con patas	1	En línea
PresureWave 100H	100	10	CONSULTAR		90	Horizontal con patas	1	En línea
PresureWave 100V	100	10	CONSULTAR		90	Vertical con patas	1	Codo 90°
Challenger 130	130	10	1.110	410	90	Vertical con patas	1	Codo 90°
PresureWave 150V	150	10	CONSULTAR		90	Vertical con patas	1	Codo 90°
Challenger 200	200	10	1.033	533	90	Vertical con patas	1 ¼	Codo 90°
Challenger 240	240	10	1.210	540	90	Vertical con patas	1 ¼	Codo 90°
Challenger 310	310	10	1.500	540	90	Vertical con patas	1 ¼	Codo 90°
Challenger 450	450	10	1.530	660	90	Vertical con patas	1 ¼	Codo 90°

Cámara de agua y membrana CAD2

Los eficaces y económicos depósitos **Challenger** han sido diseñados con la nueva tecnología de membrana CAD2 patentada (Controlled Action Diaphragm, **membrana de acción controlada**). Este sistema incorpora una membrana de **butilo** con resistencia al cloro aprobado para uso alimentario y farmacéutico (FDA), con un revestimiento de polipropileno copolímero moldeado con precisión para una excelente separación del aire y el agua.

El ensamblaje de la membrana CAD2 se realiza mediante un anillo bloqueador de retención interior, de tal forma que el agua de descenso queda dentro de una atmósfera precargada con aire, proporcionando así una separación entre la membrana y la pared del depósito, sellando el agua en una cámara totalmente anticorrosión. Además, este diseño con "cojín de aire" supone una reducción de los problemas de condensación.

La conexión y el difusor interior, de acero inoxidable, conducen el agua hacia el depósito agitándola en la entrada para lograr la suspensión de los residuos y los sólidos, evitando de este modo la obstrucción del difusor.