

# Accesorios

## Depósitos galvanizados



### Descripción

Depósitos fabricados en acero, de acuerdo a la directiva europea 97/23/CE de equipos a presión, a partir de dos fondos embutidos y virola de chapa curvada, unidos entre sí mediante cordones de soldadura, realizados según procedimientos y personal homologado. La estanqueidad y resistencia de los depósitos se comprueban a una presión 1,5 veces superior a la presión máxima de servicio. La temperatura máxima de servicio es de 60°C.

| MODELO                           | VOL.<br>lbs. | P MÁX<br>bar | DEPÓSITOS CON MEMBRANA |                |             |         |
|----------------------------------|--------------|--------------|------------------------|----------------|-------------|---------|
|                                  |              |              | CONEXIONES             |                | DIMENSIONES |         |
|                                  |              |              | ENTRADA<br>Ø"          | INYECTOR<br>Ø" | Ø<br>mm     | H<br>mm |
| <b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> |              |              |                        |                |             |         |
| GALV 200 /10                     | 200          | 10           | 1 ½                    | 1/2            | 500         | 1.385   |
| GALV 300 /10                     | 300          | 10           | 1 ½                    | 1/2            | 550         | 1.615   |
| GALV 500 /10                     | 500          | 10           | 1 ½                    | 1/2            | 650         | 1.860   |
| GALV 750 /10                     | 750          | 10           | 1 ½                    | 1/2            | 750         | 2.080   |
| GALV 1000 /10                    | 1.000        | 10           | 1 ½                    | 1/2            | 800         | 2.373   |
| GALV 1250 /10                    | 1.250        | 10           | 2                      | 1 ½            | 870         | 2.375   |
| GALV 1500 /10                    | 1.500        | 10           | 2                      | 1 ½            | 950         | 2.380   |
| GALV 2000 /10                    | 2.000        | 10           | 3                      | 1 ½            | 1.200       | 2.640   |
| GALV 2500 /10                    | 2.500        | 10           | 3                      | 1 ½            | 1.200       | 2.940   |

## Inyectores para depósitos galvanizados

### Instalación

Los inyectores de aire garantizan un suministro abundante y continuo de aire al depósito mediante el uso de bombas centrífugas externas. Su construcción es fuerte y compacta.

El inyector debe ser instalado en vertical como se indica en el esquema. Una válvula de bola (V1) debe instalarse entre el depósito y el extremo superior del inyector. Una segunda válvula de bola (V2) debe instalarse entre el extremo inferior del inyector y el adaptador de succión de la bomba. No debe instalarse ninguna otra válvula en la tubería que une la bomba y el depósito, o el inyector no funcionará.

Es necesario ajustar la válvula V2 en caso de altos niveles de presión, para evitar los ruidos y vibraciones producidos por el descenso rápido de la boya del inyector.

En caso de que la bomba esté conectada a un suministro de agua, asegúrese de que la presión del depósito es al menos 1,7 veces la presión nominal.

