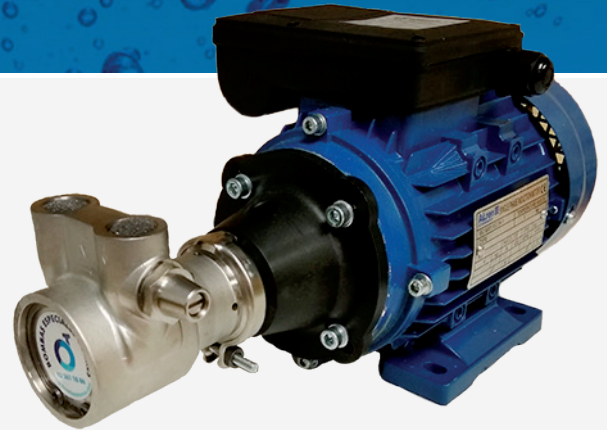


BOMBAS ROTATIVAS DE PALETAS



EJECUCIÓN

Pequeñas bombas rotativas de paletas de desplazamiento positivo para altas presiones y caudales hasta 1.040 litros/hora. Auto-aspirante hasta 3 metros.

Equipadas con motor trifásico estándar de 220/380 V o monofásico 220 V a 1.450 r.p.m. Bajo demanda a 750 o 950 r.p.m. o con motor antideflagrante ATEX.

CARACTERÍSTICAS

Construidas en Acero Inoxidable 303 o bronce con sello mecánico de grafito-carbón y cerámica con juntas en NBR, EPDM o Vitón.

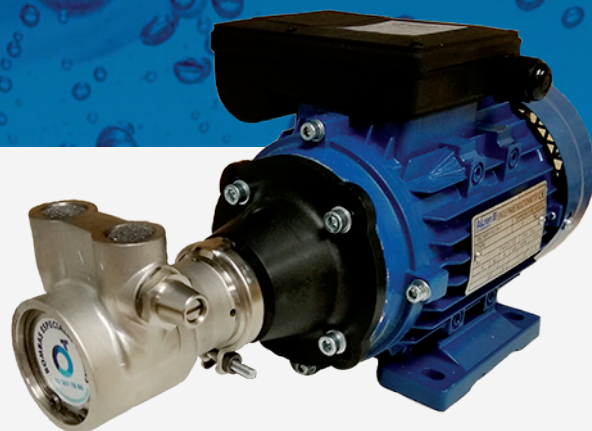
Pueden ir equipadas con válvula bypass sobre demanda. Bocas roscadas NPT hembra.

Equipos compuestos por bombas de paletas, membrana o a pistones de alta presión, con unos caudales relativamente pequeños, preparados para probar tuberías y recipientes a presiones elevadas.

APLICACIONES

Las bombas BET PAP se utilizan para inyección de fuel, equipos médicos y quirúrgicos, ósmosis inversa, lubricación de cierres, sistemas de refrigeración, instrumentación de laboratorio, ultra filtración de agua, toma de muestras, equipos de proceso de la industria alimentaria, maquinaria dispensadora de bebidas, trasvase de disolventes, tuberías a presión, etc.

BOMBAS ROTATIVAS DE PALETAS



RENDIMIENTOS CON AGUA

Presión en bars // Caudal en litros/hora

TIPO	C.V. III	C.V. II	0	4	8	12	16	RPM	Ø" NPT
PKO-071	0,33	0,50	105	100	90	75	60	1450	3/8"
PKO-211	0,33	0,50	250	240	215	210	200	1.450	3/8"
PKO-411	0,33	0,50	450	440	430	420	410	1.450	3/8"
PKO-611	0,75	1	630	620	600	595	590	1.450	1/2"
PKO-811	0,75	1	820	820	810	800	790	1.450	1/2"
PKO-1010	0,75	1	1040	1030	1010	1000	990	1.450	1/2"

Bajo demanda disponemos de tipos más pequeños o de mayor caudal.

Disponemos de equipos para pruebas Hidrostáticas Serie EPH.

LÍMITES DE EMPLEO

Materiales de construcción: fundición de bronce, aluminio y pistones cerámicos.

Caudal máximo: 1.040 litros/hora

Presión máxima: 16 Bars

Máxima temperatura líquido: 60°C

Viscosidad máxima líquido: 45 cPs