

Speedboard

Driver de montaje ON-BOARD para el control de una electrobomba con variador de frecuencia.

Bomba trifásica o monofásica controlada por INVERTER. La alimentación eléctrica de los dispositivos es monofásica/trifásica a 230 o 400 V según modelo. Pueden ser montados de forma individual (una bomba) o en grupos de 4 electrobombas comunicados en regimen MASTER-SLAVE y orden de intervención alternado.

Se instalan sobre la caja de conexiones del motor mediante una amplia gamma de anclajes.



1006 MT
1010 MT
1106 MM
1112 MM
1305 TT
1309 TT
1314 TT



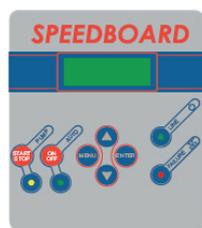
CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

- Variador de frecuencia para la gestión de la electrobomba.
- Función ART (Automatic Reset Test). Cuando el dispositivo se encuentra desconectado por la intervención del sistema de protección por falta de agua, el ART intenta, con una periodicidad programada, conectar el dispositivo hasta el restablecimiento de la alimentación de agua.
- Sistema automático de rearme después de interrupción accidental de alimentación eléctrica. El sistema se activa manteniendo los parámetros de configuración.
- Contacto conmutado de libre potencial para monitorizar las alarmas originadas por irregularidades o problemas del sistema que se indican en pantalla (opcional).
- Conexiones para detección de nivel mínimo de agua en depósito de aspiración. Este sistema es independiente del sistema de seguridad contra funcionamiento en seco.
- Función STC (Smart Temperature Control): cuando la temperatura de la placa electrónica supera los 85 °C disminuye automáticamente la frecuencia de giro de la electrobomba, disminuyendo la generación de calor pero manteniendo el suministro de agua.
- Panel de control con pantalla.
- Transductor de presión externo 0-10 bar o 0-16 bar según pedido con entrada de 4-20 mA.
- Sensor de intensidad de corriente con lectura instantánea digital.
- Registro de control operacional. Información en pantalla de: horas de trabajo, contador de arranques, contador de conexiones a la red eléctrica.
- Registro de alarmas. Información en pantalla del número y tipo de alarmas generadas en el dispositivo desde su puesta en marcha.
- Posibilidad de intervención sobre el PID.
- Intercambiador de aluminio.
- Enfriamiento por convección forzada obtenida mediante el ventilador del motor con sistema inteligente de gestión de temperatura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	1006 MT	1010 MT	1106 MM	1112 MM	1305 TT - 1309TT - 1314TT
Tensión de alimentación	~1 x 230 Vac	~1 x 230 Vac	~1 x 230 Vac	~1 x 230 Vac	~3 x 400 Vac
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Salida	~3 x 230 Vac	~3 x 230 Vac	~1 x 230 Vac	~1 x 230 Vac	~3 x 400 Vac
Intensidad max. de corriente	6 A	10 A	6 A	12 A	5 A - 9 A - 14A
Pico máx. de corriente	20% 10"	20% 10"	20% 10"	20% 10"	20% 10"
Rango de regulación	0,5 ÷ 16 bar 0,5 ÷ 10 bar	0,5 ÷ 16 bar 0,5 ÷ 10 bar	0,5 ÷ 16 bar 0,5 ÷ 10 bar	0,5 ÷ 16 bar 0,5 ÷ 10 bar	0,5 ÷ 16 bar 0,5 ÷ 10 bar
Indice de protección	IP65 (o el máximo del motor)				
Entrada transductor	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA	4-20 mA
Temperatura ambiente máxima	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Peso neto (sin cables)	2,1 kg	2,1 kg	2,1 kg	2,1 kg	3,5 kg
Sistema de enfriamiento	Convección a través del ventilador del motor				
	i/o: ~1/~3		i/o: ~1/~1		i/o: ~3/~3

PANEL FRONTAL

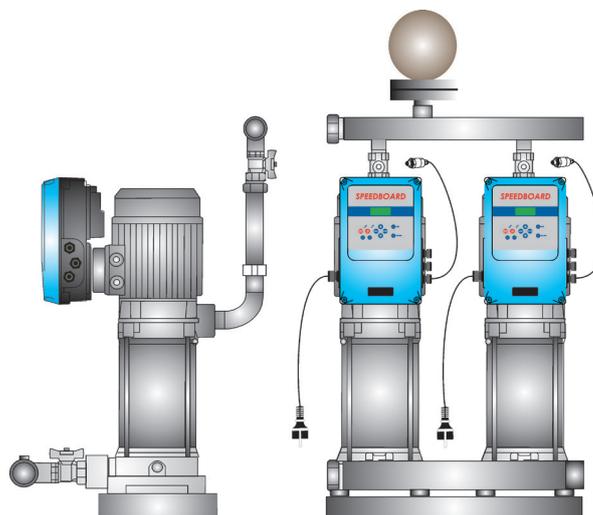
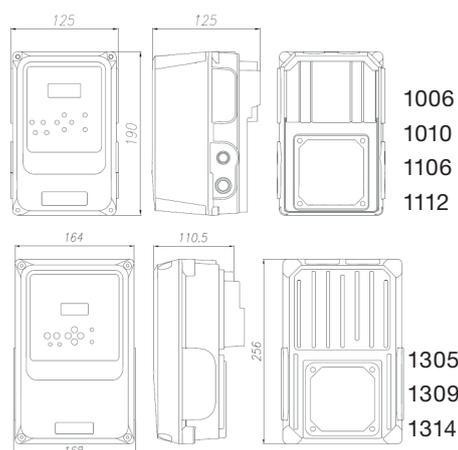


El panel de mandos incluye pantalla LCD multi-función, leds de indicación, pulsadores START-STOP, AUTOMATIC y sistema de configuración.

PROTECCIONES

- Sistema de control y protección de las electrobombas contra sobreintensidades.
- Sistema de protección contra el funcionamiento de las electrobombas en seco por falta de agua.
- Tensión de alimentación anómala.
- Cortocircuito entre fases de salida del sistema.
- Detección fallo transductor.

DIMENSIONES E INSTALACIÓN



Coelbo Pump drivers